

FORTRIX EP

IMPRIMADOR EPÓXICO DE DOS COMPONENTES PARA ENSAMBLAJES DE PMMA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fortrix EP es un imprimante epóxico de dos componentes, 100% sólidos y de poco olor, diseñado para mejorar la adhesión entre las resinas Fortrix PMMA y una amplia variedad de sustratos para techado e impermeabilización. Su versatilidad ayuda a proporcionar sistemas confiables y completamente adheridos en diversas condiciones del proyecto y sobre distintos tipos de sustratos.

APLICACIÓN TÍPICA

- Metal, concreto, madera y otros sustratos adecuados para techado e impermeabilización
- Balcones
- Pasarelas
- Áreas de tránsito

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Mejora la adhesión de las resinas Fortrix PMMA
- Versátil para múltiples tipos de sustratos
- Compatible con una variedad de sustratos para techado e impermeabilización
- Poco olor
- Favorece un sistema de impermeabilización completamente adherido

SUSTRATOS ADECUADOS

- La mayoría de los Sistemas de Techado
- Mampostería
- Placas de cemento
- Madera contrachapada
- Metal

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Condiciones de Aplicación:

El producto puede aplicarse cuando la temperatura del sustrato y la temperatura ambiente se encuentren entre 50 °F (10 °C) y 90 °F (32.2 °C).

Mezclado y Aplicación:

Mezcle todo el contenido del recipiente de Fortrix EP Parte A (base) antes de usarlo o de verterlo para mezclar por lotes. Mezcle Fortrix EP Parte B (activador) en una proporción de 4:1 (4 partes de A por 1 parte de B). Mezcle bien utilizando un mezclador eléctrico de baja velocidad. Este proceso puede tomar de 2 a 3 minutos. Aplique el imprimante epóxico ya preparado usando una escobilla de goma dentada y y repase con un rodillo de felpa de 3/8". El repaso con rodillo debe hacerse perpendicular a la dirección en la que pasó la escobilla. Si el imprimante permanecerá expuesto durante más de 24 horas, esparza agregado de cuarzo secado en horno No. 1 sobre el imprimante húmedo hasta que la superficie no pueda aceptar más agregado. Una vez curado, aspire el agregado sobrante.

ESPESOR Y RENDIMIENTO RECOMENDADO

Aplicaciones Estándar

Tasas de Cobertura Aproximadas			
Perfil del Sustrato	Paquete de Mezcla de 5 gal	Mín. Total Consumo	Espesor Total
Liso	200 a 400 pies² (18.5 a 37.2 m²)	0.25 a 0.5 gal/SQ	2 a 4 mils

Tiempos de Trabajo a 75 °F (23 °C):

- La vida útil de la mezcla es de 2 horas
- Resistencia a la lluvia: aproximadamente 2 horas
- Aplicación de la siguiente capa: aproximadamente 3 horas

EMPAQUE

- Parte A: 4 galones
- Parte B: 1 galón

COLORES

- Parte A: Negro
- Parte B: Transparente

CÓDIGOS DE PRODUCTO

- 6741519 – Parte A
- 6741619 – Parte B



POLYGLASS



www.polyglass.us

FORTRIX EP

IMPRIMADOR EPÓXICO DE DOS COMPONENTES PARA ENSAMBLAJES DE PMMA

Curado Completo: aproximadamente 7 días.

*Los tiempos indicados anteriormente son aproximados, proporcionados como guía y pueden variar. Los tiempos reales de fraguado y curado deben determinarse en obra, considerando las condiciones reales del lugar de aplicación.

Preparación de la Superficie: Todos los sustratos deben estar limpios, secos y libres de aceite, grasa, compuestos de curado, agentes desmoldantes, lechada, irregularidades importantes, materiales sueltos o deteriorados; así como de cualquier material extraño, como musgo, algas, suciedad, hielo, nieve, agua o cualquier otra condición que pueda afectar negativamente la adhesión de la resina al sustrato. Comuníquese con el Departamento Técnico de Polyglass para obtener recomendaciones relacionadas con aplicaciones específicas.

Limpeza de Herramientas: Cuando se interrumpan o finalicen los trabajos, las herramientas deben limpiarse minuciosamente con Fortrix C-R antes de que la resina se endurezca.

Recomendaciones de seguridad: Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) del producto antes de su uso o manipulación.

Almacenamiento: Siempre almacene el producto en un lugar fresco y seco. No lo almacene bajo la luz solar directa ni a temperaturas inferiores a 55 °F (12.8 °C) o superiores a 80 °F (26.7 °C). La vida útil aproximada es de 6 meses cuando el producto permanece sellado, sin mezclar y almacenado adecuadamente.

Eliminación: La resina catalizada y curada puede desecharse en vertederos convencionales. La resina no curada se considera un material peligroso y debe manipularse como tal, de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales aplicables.

Solo para Uso Profesional - Mantener fuera del alcance de los niños.

INSTALACIONES DE FABRICACIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive

Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Línea General: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al Cliente: (800) 222-9782

Servicio Técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o haga parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que den lugar a que el(los) producto(s) no cumpla(n) con las especificaciones durante un período de 12 meses.

Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos suministrados corresponden a la producción estándar y se ofrecen de buena fe dentro de las tolerancias aplicables de fabricación y ensayo. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto del usuario.

Para obtener la información más actualizada sobre los productos y la garantía, visite www.polyglass.us

