

FORTRIX FP

IMPRIMADOR FLEXIBLE PARA ENSAMBLAJES DE PMMA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fortrix FP es un imprimante de PMMA de alto rendimiento y curado rápido, diseñado para mejorar la adhesión de las resinas Fortrix PMMA, incluso sobre sustratos a base de asfalto. Ayuda a respaldar sistemas de impermeabilización completamente adheridos y reforzados para aplicaciones en techado, tapajuntas y cubiertas peatonales.

APLICACIÓN TÍPICA

- Nueva construcción, rehabilitación y recuperación de techos
- Sistemas de tapajuntas
- Cubiertas de tránsito peatonal
- Sustratos a base de asfalto

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Mejora la adhesión de las resinas PMMA Fortrix
- Compatible con sustratos a base de asfalto
- Su formulación de curado rápido favorece una ejecución óptima del proyecto
- Propiedades de bloqueo de manchas
- Consolida sistemas de impermeabilización completamente adheridos

SUSTRATOS ADECUADOS

- Sistemas de techado nuevos o existentes
- Techos convencionales contruidos
- Membranas de betún modificado con superficie granulada
- Concreto
- Contrachapado de grado exterior
- Tableros de cemento

GROSOR Y RENDIMIENTO RECOMENDADO

TIPO DE SUSTRATO	GROSOR (MÍN 15 mils)
Sustratos lisos	0.037 kg/pies ² (0.4 kg/m ²)
Sustratos de grano fino:	0.046 kg/pies ² (0.5 kg/m ²)
Sustratos rugosos:	0.075 kg/pies ² (0.8 kg/m ²)

Rendimiento bruto: 22.05 lb (10 kg) **unidad:** 269 pies² (25 m²) @ 0.081 lb/pies² (0.4 kg/m²)

Los rendimientos variarán dependiendo del sistema seleccionado y de la suavidad y absorbencia del sustrato.

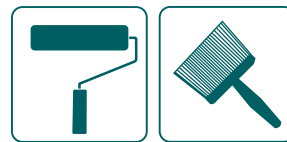
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie:

Todos los sustratos deben estar limpios, secos, libres de aceite, grasa, compuestos de curado, agentes desmoldantes, lechada, irregularidades gruesas, material suelto, insano o extraño como musgo, crecimiento de algas, suciedad, hielo, nieve, agua o cualquier otra condición que sea perjudicial para la adherencia de la resina al sustrato. Proteja el perímetro y el borde superior del área a imprimir y aplique para lograr líneas definidas y evitar exceso de resina. Retire y vuelva a aplicar la cinta antes de que la resina cure y según se requiera entre capas. Aplique Fortrix FP en el sustrato según sea necesario. Contacte al Departamento Técnico de Polyglass para recomendaciones sobre aplicaciones específicas.

Aplicación:

Mezcle bien toda la cubeta de resina durante 2 a 3 minutos antes de cada uso y antes de verter la resina en un segundo recipiente si se mezcla por lotes. Solamente catalice la cantidad de material que pueda ser usado en 10 a 15 minutos. Añada el catalizador premedido al componente de resina y mezcle por 2 minutos utilizando un agitador mecánico lento o un palo para revolver hasta que esté homogeneizado. La cantidad de catalizador agregado se basa en el peso de la resina utilizada.



EMPAQUE

- Cubeta de 10 kg

COLORES

Blanco

CÓDIGOS DE PRODUCTO

- 6740310



POLYGLASS



www.polyglass.us

FORTRIX FP

IMPRIMADOR FLEXIBLE PARA ENSAMBLAJES DE PMMA

Después de mezclar, aplique resina al sustrato limpio y preparado con el consumo requerido usando rodillos o brochas aprobados por Polyglass. La resina debe esparcirse uniformemente sobre la superficie. Consulte las especificaciones individuales del sistema para obtener pautas específicas relacionadas con la aplicación del imprimador, membrana, capa superior y/o revestimiento.

Tabla de Mezcla del Catalizador

Catalizador requerido	Catalizador al 6% 32 °F a 50 °F (0 °C a 10 °C)	Catalizador al 4% 50 °F a 68°F (10 °C a 20 °C)	Catalizador al 2% 68 °F a 95 °F (20 °C a 35 °C)
Lata de 10 kg	6 paquetes (0.1 kg)	4 paquetes (0.1 kg)	2 paquetes (0.1 kg)
1 Litro (Aprox. 1.8 kg)	6 cdas 0.06 kg	4 cdas 0.04 kg	2 cdas 0.02 kg

Tasas de Cobertura Aproximadas

Perfil del Sustrato	Lata de 10 kg	Cobertura	Espesor Mínimo
Liso	269 pies (25 m)	0.037 kg/pie (0.4 kg/m)	1.5 mils
Medio	215 pies (20 m)	0.046 kg/pie (0.5 kg/m)	
Rugoso	134 pies (12.5 m)	0.075 kg/pie (0.8 kg/m)	

Después de mezclar, aplique resina al sustrato limpio y preparado con el consumo requerido usando rodillos o brochas aprobadas por Polyglass. La resina debe esparcirse uniformemente sobre la superficie. Consulte las especificaciones individuales del sistema para obtener pautas específicas relacionadas con la aplicación del imprimador, membrana, capa superior y/o revestimiento.

Nota: El imprimador limpio y completamente curado puede revestirse después de un mínimo de aproximadamente 30 a 45 minutos y hasta un máximo de 6 meses. Si la superficie del imprimador se ensucia o contamina o queda expuesta a los elementos durante más de 12 horas, limpie a fondo el imprimador aplicado y curado con Fortrix C-R. Fortrix C-R debe tener un mínimo de 20 minutos de tiempo de evaporación después de la aplicación y debe recubrirse dentro de los 60 minutos de la aplicación.

El rango recomendado de temperatura normal para la aplicación de este producto es (ambiente y sustrato) entre 32 °F (0 °C) y 95 °F (35 °C).

Tiempos de trabajo (a 68 °F (20 °C)):

- Vida útil del bote: aprox. 15 minutos
- Resistente a lluvias: aprox. 30 minutos
- Siguiente capa: aprox. 30 minutos
- Curado total: aprox. 3 horas

Los tiempos indicados anteriormente son aproximados, proporcionados como guía, por lo que pueden variar. Los tiempos reales de fraguado y curado deben determinarse en campo según las condiciones reales del ambiente.

Vida útil:

Aproximadamente 12 meses si se deja sellado, sin mezclar y si se almacena adecuadamente.

Limitaciones:

- Una vez que la resina se mezcla con catalizador, el producto debe usarse inmediatamente.
- No aprobado para su uso con agua potable.
- No diluir.
- No aplicar sobre superficies congeladas o húmedas.
- No aplicar en superficies exteriores cuando haya amenaza de mal tiempo.
- Requiere una ventilación adecuada.

Manejo:

Mantenga alejado del fuego abierto, llamas o cualquier fuente de ignición. Los vapores pueden formar una mezcla explosiva con el aire. Evite el contacto con la piel y los ojos con este material. Evite inhalar los vapores. No comer, beber o fumar en el área de aplicación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (HDS) para obtener información adicional relativa a este producto y antes de usarlo o manipularlo. Siempre almacene en un lugar fresco y seco. No almacene bajo la luz directa del sol ni a temperaturas inferiores a 55 °F (13 °C) o superiores a 80 °F (27 °C). Aproximadamente 6 meses si se deja sellado, sin mezclar y si se almacena adecuadamente. Cuando el trabajo se interrumpe o se completa, las herramientas deben limpiarse a fondo con Fortrix C-R antes de que la resina se endurezca. La resina catalizada y curada puede ser desechada en vertederos estándar. La resina no curada se considera un material peligroso y debe manejarse como tal, de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales. Los trabajadores deben usar ropa adecuada para protegerse de un contacto accidental con la piel. Cuando mezcle o aplique este producto, los trabajadores deben usar guantes de caucho butílico o nitrilo. Se requieren gafas de seguridad con protección lateral para proteger los ojos. En espacios cerrados, use ventilación por extracción local para mantener la exposición de los trabajadores por debajo del TLV. Si la concentración en el aire presenta un peligro para la salud, se vuelve irritante o excede los límites recomendados, usar un respirador aprobado por NIOSH de acuerdo con los requisitos de Protección Respiratoria de OSHA bajo 29 CFR 1910.134. El tipo específico de respirador dependerá de las concentraciones de partículas en el aire. Una mascarilla filtrante o mascarilla de polvo no es aceptable para su uso con este producto si se han excedido los niveles de filtración de TLV.

Sólo para uso profesional - Mantener fuera del alcance de los niños.

POLYGLASS



www.polyglass.us

FORTRIX FP

IMPRIMADOR FLEXIBLE PARA ENSAMBLAJES DE PMMA

INSTALACIONES DE FABRICACIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive

Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o haga parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su producto(s) contra defectos de fabricación que den lugar a que el producto no cumpla con las especificaciones durante un período de 12 meses.

Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados hacen referencia a la producción estándar y se ofrecen de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto del usuario.

Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite www.polyglass.us



POLYGLASS®



www.polyglass.us