

POLYGLASS® HRA

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE ASFÁLTICA DE CAUCHO APLICADA EN CALIENTE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polyglass HRA es una solución impermeabilizante fluida a base de asfalto, con 100% de sólidos, formulada para generar una barrera continua y totalmente adherida. Su aplicación elimina las debilidades asociadas a las uniones, reduciendo significativamente el riesgo de filtraciones de agua. Polyglass HRA puede utilizarse en cubiertas de plazas, techos verdes, túneles y muros bajo nivel del suelo, ofreciendo una protección superior en entornos que exigen durabilidad a largo plazo y resistencia a la humedad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Impermeabilización continua: forma una membrana uniforme y totalmente adherida
- Permanece flexible a bajas temperaturas
- Se adhiere completamente al sustrato, reduciendo el riesgo de filtraciones de agua
- Su composición flexible permite un puenteo superior de fisuras
- Puede instalarse en temperaturas de hasta 0 °F (-18 °C)
- Tecnología comprobada, con un sólido historial de desempeño en condiciones de impermeabilización exigentes
- Apta para diversas superficies, incluyendo concreto, yeso y madera
- Cumple con las especificaciones CGSB 37.50-M89 para techado e impermeabilización a base de asfalto

COMPONENTES DEL SISTEMA

- PG 100, Imprimante Asfáltico de Secado Rápido
- Mapeseal® LMR Fabric, Tela de Poliéster No Tejida
- Láminas de Protección Reforzadas de 2.2 mm
 - Elastobase® P, Poliéster
 - Elastoflex V 22, Fibra de Vidrio
- Láminas de Protección Reforzadas de 3 mm
 - Elastoflex S6, Poliéster
 - Elastoflex V, Fibra de Vidrio
- Capa de Protección Asfáltica Semirrígida
 - Polyboard E
- Esteras de Drenaje de Alta Resistencia y Alto Flujo con Película Protectora
 - Mappedrain® HS Plus, Grado Vertical u Horizontal con Geotextil
 - Mappedrain® HSW, Grado Vertical u Horizontal con Tejido
- Polyglass® Uncured Neoprene Flashing, Tapajuntas de Neopreno Sin Curar de 60 mil

DESCRIPCIÓN TÉCNICA*

Propiedades	Método de Ensayo	Requisito
Temperatura de Aplicación		380 – 400°F (193 – 204°C)
Contenido Reciclado		15%
Fluidez a 140°F (60°C)	ASTM D5329	3 mm max.
Penetración de Cono a 77°F (25°C)	ASTM D5329	110 max.
Penetración de Cono a 122°F (50°C)	ASTM D5329	200 max.
Resistencia	CGSB 37.50-M89	5.5 joule min.
Relación de Resistencia	CGSB 37.50-M89	0.04 min.
Calificación de Adhesión	CGSB 37.50-M89	Pasa
Permeancia al Vapor de Agua	ASTM E96	1.7 ng/Pa.m².s
Absorción de Agua	CGSB 37.50-M89	máx. 0.35 g de ganancia / máx. 0.18 g de pérdida
Flexibilidad a Baja Temperatura	CGSB 37.50-M89	Pasa a -13°F (-25°C)
Puenteo de Fisuras	CGSB 37.50-M89	Pasa
Estabilidad Térmica (5 horas)	CGSB 37.50-M89	Pasa
Viscosidad a la Temperatura de Aplicación	CGSB 37.50-M89	2 – 15 segundos
Flash Point, C.O.C.	ASTM D92	500°F (260°C) min.



DATOS DEL PRODUCTO

Peso por caja30 lb (13.6 kg)
Cajas/Pallet.....75

APROBACIONES Y CERTIFICACIONES

- Clasificado UL – Archivo #R14571



DÓNDE USAR

- Cubiertas de Plazas
- Techos Azules
- Cubiertas para Amenidades
- Sistema de Cubierta con Membrana Protégida (PRMA)
- Túneles
- Muros Bajo el Nivel del Suelo

CÓDIGOS DEL PRODUCTO

- 6745014



www.polyglass.us

POLYGLASS® HRA

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE ASFÁLTICA DE CAUCHO APLICADA EN CALIENTE

COBERTURA

Espesor	Tasa de Cobertura
90 mils	0.56 lb/pies ²
125 mils	0.77 lb/pies ²
215 mils	1.33 lb/pies ²

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

La vida útil es de 5 años si se almacena en su empaque original, en un ambiente seco y a una temperatura entre 40°F y 90°F (4°C y 32°C). Almacenar fuera del suelo y protegido de la humedad.

LIMITACIONES

- Densidad mínima del concreto de 115 pcf. Para instalación sobre concreto estructural ligero con densidad inferior a 115 pcf, consulte con el Servicio Técnico de Polyglass.
- El concreto aislante ligero no es un sustrato aceptable para el sistema Polyglass HRA.
- No está diseñado para exposición permanente ni para usarse como sistema transitable.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben ser estructuralmente sólidas, limpias, secas, libres de vacíos, lechada, aceite, óxido, pintura, escarcha, agua superficial y otros contaminantes que puedan afectar la adherencia del sistema Polyglass HRA. Los sustratos de concreto deben tener un perfil de superficie ICRI de 3 a 5 de un acabado con llana de madera o cepillado. Se recomienda que el concreto tenga un curado de 28 días antes de la aplicación, con un mínimo de 14 días, siempre que el nivel de humedad evite la formación de ampollas durante la aplicación del imprimante y de la membrana Polyglass HRA.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TEMPERATURA

La temperatura ambiente y de la superficie del sustrato recomendada para la instalación es de 40°F (5°C) o más. El sistema puede instalarse en temperaturas tan bajas como 0°F (-18°C), siempre que el sustrato esté limpio y libre de hielo, escarcha y nieve. Para aplicaciones en clima frío, comuníquese con el Servicio Técnico de Polyglass.

IMPRIMACIÓN

Aplique PG 100 a una tasa aproximada de 250 – 400 pies² por galón. Evite la formación de charcos de imprimante y permita un secado completo antes de la aplicación de Polyglass HRA. Los sustratos de madera contrachapada, metal y paneles de yeso no requieren imprimación. La tasa de cobertura puede variar según el perfil de la superficie del sustrato.

APLICACIÓN DE POLYGLASS HRA

Use un calentador o fundidor de aceite con agitación mecánica y mantenga la temperatura del material en el rango de 350°F a 400°F (177°C a 204°C). Debe evitarse el uso de fundidores de fuego directo. La mejor práctica es mantener el fundidor siempre a tres cuartas partes de su capacidad, añadiendo HRA de manera regular. No sobrecaliente el material, pues el entrecruzamiento resultante puede afectar el rendimiento del producto y ocasionar daños al equipo.

Todas las fisuras, uniones de construcción y/o de control mayores de 1/16" y hasta 1/8" de ancho deben tratarse con 125 mils de Polyglass HRA aplicado en una franja de aproximadamente 8" – 12", con una pieza de 6" de ancho de Mapeseal LMR Fabric embebida en la HRA aún caliente y pegajosa. Para fisuras o uniones mayores de 1/8" de ancho, se debe incrustar un pedazo de 6" de ancho mínimo de Neopreno No Curado de Polyglass en la capa de 125 mil de Polyglass HRA centrado sobre la fisura o unión. Los solapes del neopreno no curado deben ser de mínimo 3", asegurando que Polyglass HRA se instale entre las capas superpuestas. Para juntas de expansión, consulte los detalles estándar de Polyglass o al Servicio Técnico de Polyglass.

Todos los detalles y tapajuntas deben completarse antes de la aplicación de la membrana Polyglass HRA, de acuerdo con los detalles estándar de Polyglass.

Una vez completados los detalles, aplique la membrana Polyglass HRA sobre los sustratos imprimados utilizando espátulas de goma. Aplique 90 mil (2.3 mm) de HRA e inmediatamente incorpore Mapeseal LMR Fabric en la HRA mientras aún esté caliente y pegajosa, superponiendo la tela un mínimo de 1", asegurando que la HRA se coloque entre las capas superpuestas de la tela. Use un cepillo o espátula para asegurar que la tela quede plana, sin aire atrapado. Instale una segunda capa de HRA de 125 mils encapsulando completamente la tela. Mientras la capa superior de HRA esté todavía caliente y pegajosa, instale la lámina de protección de Polyglass correspondiente.

Las pruebas de estanqueidad convencionales o de detección electrónica de fugas pueden realizarse 24 horas después de la aplicación. Para muros verticales a rellenar, el relleno puede hacerse 24 horas después de la aplicación.

PRECAUCIONES

El asfalto caliente causa quemaduras, evite el contacto con la piel. Siempre debe usarse el EPP adecuado. Aplique únicamente con ventilación adecuada, evite respirar los vapores de HRA y use la protección respiratoria correspondiente.

EMPAQUE

El producto se envía en cajas individuales que se paletizan para facilitar el transporte. Cada bloque de HRA está envuelto y colocado dentro de la caja. El bloque y su envoltura se agregan directamente al fundidor. Cada galón de HRA pesa aproximadamente 9.9 lb a 60°F (1.19 kg por litro a 16°C).



www.polyglass.us

POLYGLASS® HRA

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE ASFÁLTICA DE CAUCHO APLICADA EN CALIENTE

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Línea General: (888) 410-1375
(954) 233-1330
Servicio al Cliente: (800) 222-9782
Servicio Técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de Responsabilidad del Producto:

Solo para uso profesional.

A menos que se indique lo contrario en una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza sus productos contra defectos de fabricación que resulten directamente en filtraciones por un período de 1 año. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos.

Todos los datos suministrados corresponden a la producción estándar y se ofrecen de buena fe dentro de las tolerancias aplicables de fabricación y ensayo. Polyglass U.S.A., Inc. se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos más actualizados del producto, dibujos y garantías, visite www.polyglass.us



www.polyglass.us