

# POLYGLASS® TECNOCOAT H-2049

## MEMBRANA DE POLIUREA DE DOS COMPONENTES, FRAGUADO RÁPIDO Y APLICACIÓN POR ROCIADO DISEÑADA PARA APLICACIONES SUPERIORES DE IMPERMEABILIZACIÓN Y REVESTIMIENTO DE TRÁFICO

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Diseñada para ofrecer durabilidad e integridad bajo tensión mecánica, ofrece una resistencia química y elasticidad excepcionales, incluso en condiciones extremas. Su aplicación por rociado sin uniones y con adhesión total garantiza un curado rápido, creando una membrana monolítica ideal para una gran variedad de superficies e industrias.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 80 mils
- Tiempo libre de pegajosidad de 8 segundos
- Transitable a pie en minutos
- Fácil reparación
- Bajo contenido en COV
- Sistema de aplicación de 40°F y superior
- Cobertura @ 80 mils WFT 20 pies<sup>2</sup>/galon (2160 pies<sup>2</sup>/kit)
- Se adhiere a una amplia variedad de sustratos
- Puede usarse en aplicaciones expuestas con capas superiores Tecnocoat aprobadas
- Aplicación por rociado

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Propiedad	Método de Prueba	Resultado Típico
Resistencia a la tracción	ASTM D412	3,000 psi
Elongación de ruptura	ASTM D412	600 %
Dureza	ASTM D2240	97
Resistencia al desgarro	ASTM D624	600 pli
Transmisión de vapor de agua	ASTM E96	0.19 g/m <sup>2</sup> /day
Abrasión Taber	ASTM D4060	140 mg
Puenteo de grietas	ASTM C1305	Pasa
Extensión envejecida por calor	ASTM C1522	Pasa
Impermeabilización de aplicación líquida	ASTM C836	Pasa
Adherencia al concreto	ASTM D4541	435 psi
Adherencia al acero	ASTM D4541	525 psi
Tiempo libre de pegajosidad		8 segundos
% de sólidos		100
Contenido de COV		0
Proporción de mezcla		1:1

### COMPONENTES DEL SISTEMA

- Imprimaciones de 2 componentes: Primer EP-1010, Primer EP-1020, Primer PU-1050
- Capas superiores: Tecnotop 1C, Tecnotop 2C, Tecnotop S-3000



### DATOS DEL PRODUCTO

Espesor mínimo..... 80 mils  
Método de aplicación...Equipo de rociado

### DÓNDE USAR

- Techos inclinados/planos transitables
- IRMA
- Cubiertas de concreto
- Balcones
- Contención de agua/Agua potable
- Garajes de estacionamiento
- Cimientos

\*Consideraciones adicionales para: alta resistencia química o inmersión constante en agua (Contacte con el Departamento de Servicio Técnico de Polyglass)

### EMPAQUE

#### Kit de tambor metálico (450 kg)

Part A (isocyanate) 225 kg

Part B (resin) 225 kg

### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- 4TF9999979UPY Part A 225 kg
- 4TH093079UPY Part B 225 kg
- 4TH1539179UPY Part B (Grey) 225 kg



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYGLASS® TECNOCOAT H-2049

## MEMBRANA DE POLIUREA DE DOS COMPONENTES, FRAGUADO RÁPIDO Y APLICACIÓN POR ROCIADO DISEÑADA PARA APLICACIONES SUPERIORES DE IMPERMEABILIZACIÓN Y REVESTIMIENTO DE TRÁFICO

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

12 meses de vida útil si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 40°F–95°F. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad

### LIMITACIONES

No está diseñado para la exposición permanente a los rayos UV, puede dejarse expuesto durante 180 días antes de colocar la sobrecarga.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los sustratos de concreto deben dejarse curar durante 28 días. Deben eliminarse todas las impurezas, tratamientos superficiales o de desencofrado, u otros contaminantes. El concreto debe tener un perfil de superficie ICRI de 3–5, lo cual se logra mejor mediante preparación mecánica.

### APLICACIÓN

#### IMPRIMACIÓN

El concreto debe tener una humedad inferior al 5% antes de aplicar la imprimación del sistema aplicable.

Elija la imprimación aplicable para el sustrato y la temperatura (Primer EP-1010, Primer EP-1020, Primer PU-1050 o Primer PUc-1050). Consulte la(s) ficha(s) técnica(s) para obtener las instrucciones de aplicación completas.

#### EQUIPO DE ROCIADO Y TEMPERATURA

Para una aplicación satisfactoria deben utilizarse dosificadores de alta presión de componentes plurales destinados a la Poliurea. Los componentes de Tecnocoat H-2049 están diseñados con una relación de mezcla 1:1 por volumen que debe mantenerse siempre. Consulte con el Servicio Técnico de Polyglass para obtener información adicional sobre el equipo de rociado.

Los parámetros generales para las temperaturas del material son los siguientes

- Parte A - Isocianato (158°F–167°F)
- Parte B - Resina (158°F–167°F)
- Temperatura de la manguera: 158°
- Presión de trabajo: 2500–3000 psi

La Parte B debe mezclarse a fondo con un mezclador accionado por aire antes de introducir las bombas de transferencia. Ambas partes A y B deben hacerse circular en los tambores durante 30 minutos al comenzar la aplicación del día para garantizar que se alcancen las temperaturas requeridas.

Ambas partes A y B son sensibles a la humedad. Asegúrese de que los tambores y el equipo rociado están protegidos de la humedad durante el almacenamiento y la aplicación.

La temperatura del sustrato para la aplicación rociada debe ser de 35°F como mínimo. La temperatura del sustrato también debe ser de un mínimo de 5 °F por encima del punto de rocío y en aumento. Se debe tener cuidado al instalar en condiciones de alta humedad y el punto de rocío debe medirse con frecuencia. No se recomiendan las aplicaciones en las que la humedad relativa sea igual o superior al 95%. Consulte con el Servicio Técnico de Polyglass para instalaciones por debajo de 35°F. Applications where the relative humidity is at or above 95% are not recommended. Consult Polyglass Technical Services for installations below 35°F.

#### APLICACIÓN POR ROCIADO

Aplique Tecnocoat H-2049 con técnicas de rociado de rayado cruzado para conseguir un mínimo monolítico de 80 mils. Las áreas de detalle recibirán un pretratamiento adicional de 40 mils para un total de 120 mils por detalles estándar. Tecnocoat H-2049 debe aplicarse a sustratos imprimados después de que la imprimación haya curado pero no más de 24 horas después de la aplicación de la imprimación. Si Tecnocoat H-2049 no puede ser rociado en las 24 horas siguientes a la aplicación de la imprimación, la imprimación existente deberá ser reimprimada y dejada curar antes de la aplicación de Tecnocoat H-2049. Asegúrese de que la aplicación del rociado no se extienda más allá del sustrato imprimado.

Para aplicaciones peatonales, vehiculares u otras donde Tecnocoat H-2049 será cubierto con una capa superior alifática Tecnotop, asegúrese que la capa superior sea aplicada dentro de las 24 horas de la aplicación de Tecnocoat H-2049. Consulte la ficha técnica Tecnotop aplicable y los detalles para las instrucciones completas de aplicación.

#### REPARACIÓN DE LA MEMBRANA

Retire cualquier membrana dañada del área y raspe mecánicamente aproximadamente 6 pulgadas de la capa no dañada de Tecnocoat H-2049, limpie el área con Xileno o MEK y aplique Tecnocoat H-2049 con un espesor mínimo de 80 mils.

#### CAPAS DE MEMBRANA

Si el tiempo de recubrimiento de 24 horas ha pasado, se debe seguir el siguiente procedimiento para solapar el nuevo Tecnocoat H-2049 sobre el Tecnocoat H-2049 existente. Raspe mecánicamente aproximadamente 6 pulgadas del Tecnocoat H-2049 existente, limpie el área después de raspar con Xileno o MEK y aplique Tecnocoat H-2049 a un espesor mínimo de 80 mils.

**POLYGLASS®**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYGLASS® TECNOCOAT H-2049

## MEMBRANA DE POLIUREA DE DOS COMPONENTES, FRAGUADO RÁPIDO Y APLICACIÓN POR ROCIADO DISEÑADA PARA APLICACIONES SUPERIORES DE IMPERMEABILIZACIÓN Y REVESTIMIENTO DE TRÁFICO

### LIMPIEZA

- Almacene y limpie el dosificador siguiendo las pautas sugeridas por el fabricante.
- Las herramientas pueden limpiarse con Xileno o MEKHEALTH AND SAFETY

### SALUD Y SEGURIDAD

- Protección respiratoria: Al manipular o rociar utilice una mascarilla purificadora de aire.
- Protección para la piel: Utilice guantes de goma y retíreselos inmediatamente después de la contaminación. Utilice ropa limpia para cubrirse el cuerpo. Lávese a fondo con agua y jabón después del trabajo y antes de comer, beber o fumar.
- Ojos / Cara: Utilice gafas de seguridad para evitar salpicaduras y la exposición a partículas en el aire.
- Elimine los residuos de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

### Descargo de Responsabilidad del Producto:

Sólo para uso profesional.

A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que provoquen directamente fugas durante un periodo de 1 año. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables. Polyglass U.S.A. Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para consultar los datos más actualizados del producto, los planos de detalle y la información sobre la garantía, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)