

# POLYGLASS® PRIMER EP-1020

## IMPRIMACIÓN EPÓXICA DE DOS COMPONENTES DISEÑADA PARA SU USO EN SUSTRATOS METÁLICOS

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Polyglass Primer EP-1020 es una imprimación epóxica de dos componentes diseñada para mejorar la adherencia entre sustratos metálicos y sistemas de membrana Tecnocoat.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Imprimación 100% epóxica
- 15 kg; 2:1
- Vida útil: 30 minutos
- 2 horas de secado
- Cobertura @ 10 mils 160 pies<sup>2</sup>/gal (530 pies<sup>2</sup>/kit)
- Puede utilizarse sobre metal
- Aplicación con rodillo, brocha o llana dentada
- Sobre 40°F en concreto

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| Propiedades               | Valor                  |
|---------------------------|------------------------|
| Viscosidad                | 800 cps                |
| Densidad                  | 1.05 g/cm <sup>3</sup> |
| Proporción de mezcla      | 2.2:1                  |
| Contenido de sólidos      | 100%                   |
| Contenido de COV          | 0                      |
| Dureza Shore A            | 75                     |
| Adherencia al concreto    | 500 psi                |
| Adehesión al metal        | 350 psi                |
| Temperatura de aplicación | 40°F y en aumento      |
| Vida útil                 | 30 minutos             |
| Tiempo de secado          | 3 horas                |

### LIMITACIONES

No usar en sustratos de madera.

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

12 meses de vida útil si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 40°F–95°F. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los sustratos de concreto deben dejarse curar durante 28 días. Deben eliminarse todas las impurezas, tratamientos superficiales o de desencofrado, u otros contaminantes. El concreto debe tener un perfil de superficie ICRI de 3–5, lo cual se logra mejor mediante preparación mecánica.



### DATOS DEL PRODUCTO

Método de aplicación.... Rodillo, brocha o llana dentada

### DÓNDE USAR

- Diseñada para su uso en sustratos metálicos con Tecnocoat P-2049 EL.

### EMPAQUE

#### Kit de cubeta metálica (15 kg):

Parte A 10.3 kg  
Parte B 4.7 kg

### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- 0196815 Parte A
- 0196915 Parte B



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYGLASS® PRIMER EP-1020

## IMPRIMACIÓN EPÓXICA DE DOS COMPONENTES DISEÑADA PARA SU USO EN SUSTRATOS METÁLICOS

### APLICACIÓN

#### TEMPERATURA

El sustrato y la temperatura ambiente deben estar entre 40°F y 95°F con un contenido de humedad del concreto inferior al 5%. Para aplicaciones de 32°F–40°F utilice Primer PUc-1050 o consulte con el Servicio Técnico de Polyglass.

Ambas partes A y B son sensibles a la humedad, asegúrese de que las cubetas estén protegidas de la humedad durante el almacenamiento y la aplicación.

#### MEZCLA Y APLICACIÓN

Después de abrir ambas Partes A y B, vierta lentamente todo el contenido de la Parte B en la cubeta de la Parte A. Mezcle durante aproximadamente 4-5 minutos y asegúrese de obtener un color uniforme. No mezcle en exceso ni deje aire atrapado.

Inmediatamente después de mezclar, aplique al sustrato con rodillo, brocha o llana dentada.

Primer EP-1020 debe aplicarse en capas de aproximadamente 10 mils.

Primer EP-1020 puede aplicarse junto con arena de sílice para corregir pequeños defectos superficiales en sustratos de concreto.

Asegurarse de que las membranas impermeabilizantes Tecnocoat se apliquen en las 24 horas siguientes a la aplicación de Primer EP-1020.

### LIMPIEZA

- Las herramientas pueden limpiarse con Xileno o MEK.

### SALUD Y SEGURIDAD

- Protección respiratoria: Al manipular o rociar utilice una mascarilla purificadora de aire.
- Protección para la piel: Utilice guantes de goma y retíreselos inmediatamente después de la contaminación. Utilice ropa limpia para cubrirse el cuerpo. Lávese a fondo con agua y jabón después del trabajo y antes de comer, beber o fumar.
- Ojos / Cara: Utilice gafas de seguridad para evitar salpicaduras y la exposición a partículas en el aire.
- Elimine los residuos de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales.

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782  
Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

### Descargo de Responsabilidad del Producto:

Sólo para uso profesional.

A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que provoquen directamente fugas durante un periodo de 1 año. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables. Polyglass U.S.A. Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para consultar los datos más actualizados del producto, los planos de detalle y la información sobre la garantía, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)