

# POLYVAP™ SA S

## BARRERA DE AIRE/VAPOR AUTOADHESIVA DE BAJA PENDIENTE

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polyvap SA S es una barrera de vapor y aire autoadhesiva no asfáltica para su uso en cubiertas comerciales aplicaciones de techos de baja pendiente. Esta membrana presenta una lámina de polipropileno de alta fortaleza con un agresivo adhesivo de base acrílica en la parte inferior que se adhiere a la mayoría de los sustratos.

Polyvap SA S es una membrana sin soporte y revestida con una parte superior antideslizante para mejorar la transitabilidad. Esta membrana puede utilizarse como techo temporal hasta 180 días.

La superficie superior es compatible con los paneles de cubierta aprobados y el aislamiento Polytherm; se fija mecánicamente o se adhiere con el adhesivo Polyglass LRF (espuma de baja altura). Polyglass ofrece una variedad de membranas impermeabilizantes para completar el conjunto del techo.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Autoadhesivo agresivo para soportar el viento
- Impermeable al aire, la humedad y el agua
- Superficie superior antideslizante apta para el adhesivo Polyglass LRF (espuma de baja altura)
- Se instala a la intemperie a partir de 20°F
- Aplicación directa sobre cubierta metálica; no requiere imprimación

### TECHNICAL DESCRIPTION\*

Physical Properties	ASTM Method	Typical Performance
Resistencia a la tracción	ASTM D412	409% - MD 276% - XMD
Tensile Strength	ASTM D412	16.96 MPa (2460 psi) - MD 11.87 MPa (1721 psi) - XMD
Resistencia a la tracción en seco	ASTM D882	3.85 N/mm (22 lbf/in) - MD 3.85 N/mm (22 lbf/in) - XMD
Elongación de ruptura	ASTM D882	541% - MD 617% - XMD
Fuerza de rotura en seco (método de la pinza) MD ≥40 XMD ≥35	ASTM D5034	338 N (76 lbf) - MD 356 N (80 lbf) - XMD
Elongación de ruptura	ASTM D5034	120% - MD 157% - XMD
Resistencia mínima a la perforación	ASTM E154	Deflexión 5.84 cm (2.3) Carga máxima 249 N (56 lbf)
Prueba de doblado en frío del mandril	AC38 Sección 3.3.4	PASA
Pruebas de envejecimiento	AC38 Sección 4.1.2 Exposición a los rayos UV AC38 Sección 4.1.3 Envejecimiento acelerado	PASA
Desecante de transmisión de vapor de agua: Método Procedimiento A 23°C (73.4°F) 0-50 %RH	ASTM E96	0.0173 Perm (grano/h•ft <sup>2</sup> •inchHg) @23°C 100%RH 0.992 ng/Pa•s•m <sup>2</sup>
Transmisión del vapor de agua por un sensor infrarrojo modulado	ASTM F1249	0.0193 Perm (grano/h•ft <sup>2</sup> •inchHg) 1.10 ng/Pa•s•m <sup>2</sup> (23°C 0-50 %RH)
Permeabilidad al aire	ASTM E2178 @75 Pa	0.00912 L/s•m <sup>2</sup> @ 75 Pa (0.0018 cfm/ft <sup>2</sup> @ 1.57 psf)
Sellado de clavos	ASTM D1970	PASA
Resistencia al agua (Control tras la intemperie)	AATCC 127	PASA
Humo propagado por las llamas desarrollado	ASTM E84	Clase A Propagación de llama 5 Humo desarrollado 15
UL	UL790	PASA
Uplift Strength	FM LPDS 1-52	Cubierta de acero 11.12 kN/m <sup>2</sup> (232.5 psf)
Fuerza de elevación	ASTM D3330	Cubierta de acero 879 N/m (5.02 lb/in) Placa de yeso 751 N/m (4.29 lb/in)
Resistencia al desgaste	Pruebas con carretillas	PASA

\*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario.

Copyright ©2024 por Polyglass U.S.A., Inc. y todos los derechos reservados.

Fecha de Edición: 05/24 • Doc# Polyvap SA S SPA



### PRODUCT DATA\*\*

Cobertura neta (aprox.)...44 m<sup>2</sup> (473 pies<sup>2</sup>)  
Cobertura bruta .....46.5 m<sup>2</sup> (500 pies<sup>2</sup>)  
Peso (aprox.) ..... 22 kg (48 lbs)  
Grosor (nominal) ..... 0.25 mm (10 mils)  
Tamaño del rollo .. 100' x 60" (30.5 m x 1.5 m)  
Rollos/Paleta .....60

\*\* Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación.

### ESTÁNDARES APLICABLES

- Clasificación UL



### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- PVSAS



www.polyglass.us

# POLYVAP™ SA S

## BARRERA DE AIRE/VAPOR AUTOADHESIVA DE BAJA PENDIENTE

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Polyvap SA S es una barrera de aire y vapor autoadherente, no asfáltica, diseñada para aplicaciones directas sobre la cubierta o sobre una barrera térmica.

#### Sustratos aceptables

- Tablero de acero galvanizado o pintado
- Tablero térmico
- OSB
- Contrachapado
- Yeso

Para obtener información y requisitos adicionales sobre sustratos, consulte a un representante técnico de Polyglass.

#### Preparación de la superficie

Las superficies de acero deben estar limpias de cualquier residuo de aceite y humedad. Las superficies de madera deben estar secas al tacto y limpias de suciedad y polvo. Polyvap SA S puede aplicarse a temperaturas de -6°C (20°F) y superiores sin necesidad de imprimación. La superficie de Polyvap SA S es blanca, lo que reduce el aumento general de temperatura durante la aplicación.

#### Aplicación

Para cubiertas de acero, alinee la membrana de forma que ambas solapas de los extremos toquen la parte superior de las acanaladuras.

1. Antes de instalar Polyvap SA S, córtelo en longitudes manejables antes de colocarlo sobre la cubierta del techo. Coloque el material en su sitio empezando por el punto más bajo de la inclinación del techo.
2. Una vez que la lámina esté en posición, comience retirando varios centímetros de la parte superior de la película de liberación tirando de ella hacia arriba y separándola de la parte superior de la lámina, presione el adhesivo expuesto de la parte posterior del Polyvap SA S sobre la cubierta del techo para ayudar a evitar el movimiento de la lámina.
3. Continúe retirando el resto de la lámina antiadherente tirando de la mitad superior en un ángulo de 45°.
4. A continuación, aplique una presión firme y uniforme desde el centro hacia los bordes exteriores asegurando un contacto total con el sustrato.
5. Retire la mitad inferior restante de la película antiadherente, tirando de la película hacia abajo y en un ángulo de 45° tirando suavemente de ella de un extremo a otro.
6. Aplique Polyvap SA S con un rodillo de cara dividida de 75 libras de manera uniforme por toda la lámina para garantizar un contacto completo y uniforme. Mantenga el rodillo en las estrías superiores evitando el centro de las estrías y dañar la membrana.
7. Instale la membrana de forma que todas las solapas desprendan agua colocando las láminas sucesivas con las juntas solapadas. Alinee las solapas laterales con la línea de

tendido proporcionada en la superficie de la membrana.

Al final de cada rollo, instale una placa de lámina metálica (24 GA x 6" W) para apoyar la solapa final entre las flautas. Asegúrese de que haya 6" (15.2 cm) en la placa de lámina metálica para cada hilada durante la instalación. Enrolle a mano el solape final asegurando una presión uniforme en la unión.

- Para conocer los detalles de la vuelta final y los procedimientos de instalación adicionales, consulte nuestra página web: [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Precaución: Los revestimientos de liberación son resbaladizos. Para evitar lesiones, el revestimiento debe retirarse de debajo de los pies en cuanto se instale la membrana y desecharse adecuadamente.

### INSTALACIONES DE FABRICACIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330  
Servicio al cliente: (800) 222-9782  
Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que se incorpore en o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación en su producto que provoquen directamente fugas durante un periodo de 5 años. Consulte la ficha técnica de seguridad (FDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. Polyglass U.S.A., Inc. se reserva el derecho de mejorar y cambiar sus productos en cualquier momento sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones que escapen a su control. Para consultar los datos más actualizados de los productos y la información sobre la garantía, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us).



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)