

POLYFLASH® HPS

SELLADOR Y ADHESIVO DE ALTO RENDIMIENTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polyflash HPS es un revolucionario sellante/adhesivo de polímero híbrido de un solo componente y alta resistencia, diseñado para soportar las severas condiciones ambientales que se dan en cubiertas, impermeabilizaciones y otras aplicaciones industriales. La tecnología de Polyflash HPS da como resultado un producto que resiste el agua estancada de forma rápida y se adhiere permanentemente a la mayoría de los materiales que se encuentran en los techos y la impermeabilización.

USOS

Polyflash HPS está diseñado para su uso en diversas juntas de construcción como, por ejemplo: contrajuntas, juntas de expansión y control, umbrales de puertas y alféizares de ventanas, juntas de concreto prefabricado, mampostería y tapajuntas metálicos.

Presenta una adhesión tenaz a una amplia variedad de sustratos, como tejas, tejas de asfalto, betún modificado, EPDM, PVC, uretanos, acrílicos, aluminio, metales recubiertos de Kynar, vinilo, acero, vidrio, mármol, ladrillo, concreto, madera y muchos plásticos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Sin disolventes ni isocianatos, 100% sólidos
- Aplicación en climas fríos
- Puede aplicarse sobre superficies húmedas
- Capacidad de movimiento de las juntas del 35%
- No inflamable
- No se pone amarillo
- Tiempo de recubrimiento muy rápido
- Baja captación de suciedad
- Alcanza la resistencia óptima en tan sólo 7 días (curado completo 21 días)
- Múltiples colores disponibles
- Permanentemente elástico en un amplio rango de temperaturas (de -40° a 200°F)
- Resistencia superior a los rayos UV y a la intemperie
- Se puede pintar
- Bajo olor
- Resistente al moho
- Encogimiento extremadamente bajo
- COV ultrabajos

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALORACIÓN	PROCEDIMIENTO
Química	Polímero híbrido	
Viscosidad (cps @ 10 rpm)	601,000	ASTM D2196-10
Densidad (lbs/gal)	13.02	
Dureza (Shore A)	55	
Tiempo de solidificación @ 50%RH/70°F	15 min	ASTM C679
COV (g/l)	28	Método de Prueba 24 de la EPA
Elongación a la rotura (%)	400	ASTM D412
Resistencia a la tracción (psi)	287	ASTM D412
Resistencia al corte (psi)	208	ASTM D1002
Movimiento (%)	±35	ASTM C920
Encogimiento (%)	0	
Resistencia al desprendimiento (lbf/in)	Aluminio – 23 Metal recubierto de Kynar PVDF – 28 Mortero – 24 Vidrio – 25 Pino – 22 PVC – 23 Acero laminado en frío – 24 Revestimiento cementoso – 22	ASTM D903



ESTÁNDARES APLICABLES

- Puede contribuir al Crédito LEED v4 EQ Recursos Materiales 4.1 - Adhesivos y Selladores
- ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Clase 35 Usos NT, T, G, A y O.
- Especificación Federal TT-S-00230-C Tipo II, Clase B Aplicación en Climas Fríos
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase B
- Conforme a la Norma OTC para Selladores y Masillas
- Cumple los requisitos de los Reglamentos de California CARB, BAAQMD y SCAGMD
- Cumple los requisitos del USDA para el Contacto No Alimentario

EMPAQUE

- Cartuchos de 10.1 oz
- Piezas de 20 oz

COLORES

White, Black y Grey



www.polyglass.us

POLYFLASH® HPS

SELLADOR Y ADHESIVO DE ALTO RENDIMIENTO

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie:

Prepare todas las superficies antes de la instalación del material. Todas las superficies deben estar estructuralmente sanas y libres de materiales extraños, entre otros, suciedad, alquitrán, aceite, grasa, pintura suelta, cera y otras contaminaciones de las superficies de trabajo adyacentes. Mantenga Polyflash HPS a temperatura ambiente antes de aplicarlo para asegurar una aplicación fácil con pistola y herramienta. Aplique cuidadosamente a pistola el sellador con una boquilla lisa y continua. Si es necesario utilizar herramientas, hágalo en los quince minutos siguientes a la aplicación. A medida que pase de una superficie a otra, pruebe y evalúe para asegurar una adherencia adecuada.

Concreto:

Antes de la aplicación, retire cualquier posible contaminación residual mediante abrasión mecánica, chorro de arena y/o lavado a presión. Si se instala sobre concreto verde, retire todos los agentes desmoldantes y el concreto suelto. Seque toda el agua visible y/o estancada. Instale una varilla de refuerzo adecuada para evitar la unión en tres puntos.

Metal:

Retire todo el óxido, la cascarilla y los residuos con un cepillo de alambre. Retire los revestimientos y aceites sueltos o incompatibles con un disolvente suave como el alcohol.

En el caso de sustratos previamente recubiertos, Polyglass recomienda realizar una prueba de adherencia antes de iniciar un proyecto, para determinar la idoneidad de su uso.

Madera:

Las superficies de madera deben estar limpias, sanas y secas antes de la aplicación del sellante. La madera tratada debe dejarse curtir durante seis meses antes de la aplicación. No se recomienda el uso de Polyflash HPS sobre madera ignífuga.

Imprimación:

En la mayoría de las aplicaciones, Polyflash HPS no necesitará imprimación. Sin embargo, ciertos sustratos pueden requerir una imprimación para asegurar una unión duradera y un sellado resistente a la intemperie. Es responsabilidad del aplicador determinar si se necesita o no una imprimación en su aplicación específica.

Almacenamiento y limpieza:

- Almacene en los envases originales, sin abrir, a temperaturas entre 60°F – 80°F
- La caducidad recomendada es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación que figura en la parte inferior del cartucho.
- Mantenga el cartucho bien cerrado. Elimine el contenido/ envase de acuerdo con la normativa local/regional/nacional/internacional. Consulte la ficha técnica de seguridad (FDS) para más información.
- Limpie las herramientas y cualquier material no curado con un disolvente suave como alcohol mineral.

Sólo para uso profesional - Manténgase fuera del alcance de los niños.

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

CORPORATE HEADQUARTERS

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que provoquen que el material no cumpla con las especificaciones del producto durante un periodo de 12 meses.

Consulte la ficha técnica de seguridad (SDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados hacen referencia a la producción estándar y se facilitan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

Para obtener los datos más actualizados del producto e información sobre la garantía, visite www.polyglass.us



www.polyglass.us