

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## RESINA PARA MEMBRANAS PMMA

La Resina PMMA de Polyglass es una resina de polimetilmetacrilato (PMMA) de dos componentes y curado rápido de alto rendimiento que se utiliza en membranas de impermeabilización y tejados. Las resinas de aplicación líquida PMMA de Polyglass son sencillas y fáciles de usar y pueden ajustarse incluso a las condiciones y detalles más complicados. La Resina PMMA Polyglass soporta los movimientos normales de la construcción y es una alternativa de bajo mantenimiento a la impermeabilización tradicional.

### DÓNDE USAR

- Puede utilizarse para una gran variedad de aplicaciones de nueva construcción, rehabilitación, recuperación de tejados e impermeabilización
- La Resina PMMA Polyglass se combina con el Catalizador y el Refuerzo de Poliéster PMMA Polyglass para formar una membrana impermeabilizante
- Cubiertas peatonales
- Estructuras de aparcamiento

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Monolítica
- Autoadhesiva
- Membrana reforzada autoadhesiva
- Proporciona cierta resistencia a la exposición temprana a la lluvia
- Prolonga la vida útil del tejado
- Resistente a los rayos UV
- Ofrece alta resistencia a la tracción y elongación
- Resistente a la captación de suciedad y resistente a hongos y algas
- Bajo COV 1.1 g/l
- No inflamable
- Fácil aplicación
- Bajo mantenimiento
- Aplicación en frío
- Curado rápido
- Mínima disrupción
- Sin juntas
- Flexible
- Duradera
- Resistente a raíces

### SUSTRATOS ADECUADOS

- Sistemas de techo existentes o nuevos
  - Membranas de techado modificadas con polímeros (betún modificado)
  - Sistemas de techos metálicos
  - Membranas monocapa aprobadas
- Concreto
- Madera contrachapada para exteriores
- Tablero de cemento
- Acero
- Mampostería

Pueden ser necesarias imprimaciones o precauciones especiales. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Polyglass para aplicaciones específicas.



### ESTÁNDARES APLICABLES

- Aprobado por FM
- Clasificado por UL – Archivo #R14571
- Código de Construcción de Florida
- Aprobado por el Control de Productos del Condado de Miami-Dade



### EMPAQUE

- Cubetas de metal: 55 libras (25 kg)

### COLORES

- White (RAL 9010)

### COMPONENTES COMPATIBLES CON EL SISTEMA DE RESINA PMMA POLYGLASS

- Polvo Catalizador PMMA Polyglass
- Refuerzo de Poliéster PMMA Polyglass
- Imprimación Flexible PMMA Polyglass
- Imprimación Polyglass PMMA para Concreto/Madera
- Imprimación Metálica PMMA Polyglass
- Tapajuntas PMMA Polyglass
- Tapajuntas Reforzado PMMA Polyglass
- Limpiador PMMA Polyglass
- Acabado Superficial PMMA LTS Polyglass



# POLYGLASS®



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## RESINA PARA MEMBRANAS PMMA

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| PROPIEDAD                                                    | VALOR TÍPICO        | MÉTODO DE PRUEBA  |
|--------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|
| Espesor (media) @ 0.31 kg/pie <sup>2</sup> tasa de cobertura | ≥ 90 mils           | ASTM D751/D5147   |
| Peso (mín. por 100 pies <sup>2</sup> de cobertura)           | 68 livres           |                   |
| Carga máxima (media) @ 73 °F                                 | 70 lb. pie/pulgada  | ASTM D5147        |
| Elongación en carga máxima (media) @ 73°F                    | ≥ 35%               | ASTM D5147        |
| Elongación en carga máxima (media) @ 73°F                    | ≥ 35%               | ASTM D412         |
| Dureza Shore A (media)                                       | ≥ 70 ASTM           | D2240             |
| Absorción de agua, Método I (24 h @ 73°F)                    | 0.8%                | ASTM D570         |
| Absorción de agua, Método II (48 h @ 122°F)                  | 1.2%                | ASTM D570         |
| Flexibilidad a bajas temperaturas @ 0°F                      | PASA                | ASTM D5147        |
| Estabilidad dimensional (máx.)                               | 0.15%               | ASTM D5147        |
| Color                                                        | Light Grey or White |                   |
| Estado físico                                                | Cura a sólido       |                   |
| Espesor mínimo (poliéster 110)                               | 90 mils             | ASTM D751 o D5147 |
| Resistencia a la tracción @ rotura                           | > 60 lbs/in         | ASTM D5147/D4073  |
| Elongación                                                   | > 49%               | ASTM D751         |
| Resistencia al desgarre                                      | > 7 lbs             | ASTM D751         |
| Transmisión de vapor de agua                                 | 0.45 Perms          | ASTM E96          |
| Absorción de agua                                            | < 1.5%              | ASTM D471         |
| Perforación estática                                         | ≥ 30                | ASTM D5602        |
| Tiempo de uso*                                               | 15 minutos          |                   |
| Impermeable después de*                                      | 30 minutos          |                   |
| Sólido para caminar después de*                              | 1 hora              |                   |
| Sólido para conducir por encima después de*                  | 3 horas             |                   |
| La sobrecarga puede aplicarse después de*                    | 3 horas             |                   |
| Completamente endurecido después de*                         | 3 horas             |                   |
| Contenido sólido                                             | 100%                |                   |
| Contenido en solvente                                        | 0%                  |                   |

\* todos los tiempos son aproximados y dependen del viento, la humedad y la temperatura.

### ESPESOR Y RENDIMIENTO RECOMENDADO

Índice de cobertura de la membrana (aproximado)

Sustratos lisos: 0.51 lb/pie<sup>2</sup> (2.5 kg/m<sup>2</sup>)

Sustratos normales: 0.68 lb/pie<sup>2</sup> (3.3 kg/m<sup>2</sup>)

Sustratos de grano fino: 0.79 lb/pie<sup>2</sup> (3.8 kg/m<sup>2</sup>)

Sustratos rugosos: 0.88 lb/pie<sup>2</sup> (4.3 kg/m<sup>2</sup>)

Rendimiento bruto: 22.05 lb (10 kg) unidad: ±32.5 pie<sup>2</sup> (3.0 m<sup>2</sup>) @ 3.3 kg/m<sup>2</sup>

Rendimiento bruto: 55.11 lb (25 kg) unidad: ±81.5 pie<sup>2</sup> (7.5 m<sup>2</sup>) @ 3.3 kg/m<sup>2</sup>

Los rendimientos variarán en función del sistema seleccionado y de la suavidad y capacidad de absorción del sustrato.

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## RESINA PARA MEMBRANAS PMMA

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la Superficie:

Todos los sustratos deben estar limpios, secos, libres de aceite, grasa, compuestos de curado, agentes desmoldantes, lechada de cemento, irregularidades gruesas, materiales sueltos, poco sólidos o extraños como musgo, crecimiento de algas, suciedad, hielo, nieve, agua o cualquier otra condición que pueda ser perjudicial para la adhesión de la resina al sustrato. Enmascare el perímetro y el borde superior de la zona que se va a imprimir y tapar para proporcionar líneas limpias y evitar el exceso de pintura de las resinas. Retire y vuelva a aplicar la máscara antes de que la resina se endurezca y según sea necesario entre capas. Aplique la Imprimación PMMA Polyglass al sustrato según sea necesario. Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Polyglass para obtener recomendaciones sobre aplicaciones específicas.

#### Aplicación:

Mezcle bien todo el tambor de resina por 2-3 minutos. Vuelva a mezclar antes de cada uso, y antes de verter la resina en un segundo recipiente si mezcla por lotes. Catalice sólo la cantidad de material que pueda utilizarse en 15-20 minutos. Añada el catalizador previamente medido al componente de resina y agite por 2 minutos utilizando un agitador mecánico de baja velocidad o una varilla agitadora

| Catalizador Requerido por 2.20 lb (1 kg) de Resina Usada |       |                                                   |       |                                                   |       |
|----------------------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------|-------|
| Catalizador al 4%<br>37°F a 50°F<br>(3°C a 10°C)         |       | Catalizador al 3%<br>50°F a 68°F<br>(10°C a 20°C) |       | Catalizador al 2%<br>68°F a 95°F<br>(20°C a 35°C) |       |
| oz                                                       | lb    | oz                                                | lb    | oz                                                | lb    |
| 1.41                                                     | 0.088 | 1.05                                              | 0.066 | 0.70                                              | 0.044 |

- Paso 1:** Después de mezclar, aplique la resina al sustrato en una proporción de 0.31 a 0.68 lb/pie<sup>2</sup> (1.5 a 3.3 kg/m<sup>2</sup>) utilizando rodillos, brochas o rasquetas dentadas aprobados por Polyglass. La resina debe extenderse uniformemente sobre la superficie.
- Paso 2:** Coloque el refuerzo de Fibra PMMA Polyglass directamente en la resina, evitando cualquier pliegue o arruga. Utilice un rodillo para trabajar la resina en la fibra o tejido, saturando de abajo hacia arriba. El tejido debe oscurecerse y no deben aparecer manchas blancas (éstas indican que el tejido no está saturado o hay falta de adherencia). Cuando sea necesario, retire el tejido y aplique resina adicional sobre el sustrato, luego vuelva a extender lentamente el tejido en la resina, teniendo cuidado de retirar cualquier bolsa de aire. Es importante corregir estos fallos antes de que la resina se cure, ya que de lo contrario podrían ser necesarias reparaciones adicionales más adelante.
- Paso 3:** Aplique una capa uniforme de resina sobre el tejido colocado a razón de 0.20 lb/pie<sup>2</sup> (1.0 kg/m<sup>2</sup>) utilizando rodillos homologados por Polyglass. Tenga cuidado de no extender la resina demasiado fina.

El rango de temperatura normal recomendado para la aplicación de este producto es (ambiente y sustrato) entre 37°F (3°C) y 95°F (35°C).

Polyglass ofrece una amplia variedad de tratamientos de superficie opcionales estéticos, antideslizantes o mecánicos. Consulte las especificaciones de cada sistema para obtener información específica sobre la aplicación de capas de acabado y/o revestimientos.

#### Tiempos de Trabajo (a 68°F (20°C)):

- Duración útil: aprox. 20 a 30 minutos
- Impermeabilidad: aprox. 30 minutos
- Siguiendo capa: aprox. 1 hora
- Curado total: aprox. 3 horas

Los tiempos indicados anteriormente son aproximados, se proporcionan a título orientativo y pueden variar. Los tiempos reales de fraguado y curado deben establecerse sobre el terreno en función de las condiciones reales.

#### Vida Útil:

La caducidad es de 6 meses a partir de la fecha de envío cuando está sellado, sin mezclar y con el almacenamiento adecuado.

#### Limitaciones:

- Una vez mezclada la resina con el catalizador, el producto debe utilizarse inmediatamente.
- No está aprobado para su uso con agua potable.
- No diluir.
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas.
- No aplicar en superficies exteriores cuando exista amenaza de inclemencias meteorológicas.
- Requiere ventilación adecuada.

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## RESINA PARA MEMBRANAS PMMA

### Manipulación:

Mantener alejado del fuego, llamas o cualquier fuente de ignición. Los vapores pueden formar mezclas explosivas con el aire. Evite el contacto de este material con la piel y los ojos. Evite respirar los vapores. No comer, beber ni fumar en la zona de aplicación.

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto para obtener información adicional relativa a este producto y antes de su uso o manipulación.

Almacene siempre en un lugar fresco y seco. No almacene a la luz directa del sol o a temperaturas inferiores a 32°F (0°C) o superiores a 77°F (25°C). La caducidad aproximada es de 6 meses.

Cuando se interrumpe o finaliza el trabajo, las herramientas deben limpiarse a fondo con el Limpiador PMMA Polyglass antes de que la resina se endurezca.

La resina catalizada y curada puede desecharse en vertederos normales. La resina no curada se considera un material peligroso y debe manipularse como tal, de acuerdo con la normativa local, estatal y federal.

Los trabajadores deben llevar ropa adecuada para protegerse del contacto accidental con la piel. Al mezclar o aplicar este producto deben utilizarse guantes de caucho butílico o nitrilo. Se requieren gafas de seguridad con protección lateral para proteger los ojos.

En espacios cerrados, utilice ventilación de extracción local para mantener la exposición de los trabajadores por debajo del TLV. Si la concentración en el aire representa un peligro para la salud, se vuelve irritante o excede los límites recomendados, utilice un respirador aprobado por NIOSH de acuerdo con los requisitos de protección del respirador de OSHA bajo 29 CFR 1910.134. El tipo específico de mascarilla de respiración dependerá de las concentraciones en el aire. Una pieza facial filtrante o máscara de polvo no es aceptable para su uso con este producto si se han excedido los niveles de filtrado TLV.

**Sólo Para Uso Profesional** - Mantenga fuera del alcance de los niños

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442

[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

**¿Preguntas?** [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que resulten en que el material no cumpla con las especificaciones del producto por un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados se refieren a la producción estándar y se facilitan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

**Para consultar los datos más actualizados del producto y la información sobre la garantía, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)**