

POLYGLASS® PMMA REINFORCED FLASHING

RESINA REFORZADA CON FIBRA FLEXIBLE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Tapajuntas Reforzado PMMA de Polyglass es una resina flexible de dos componentes de alto rendimiento y curado rápido con refuerzo integral de fibra de polímero troceada para tapajuntas y reparaciones. Se utiliza para formar una membrana reforzada monolítica, autoadhesiva y autoterminante para tapajuntas y reparaciones donde las membranas reforzadas con tejido serían difíciles o imposibles de instalar.

DÓNDE USAR

- Techos
- Balcones
- Pasarelas
- Zonas de tráfico

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Fácil de utilizar.
- Flexible: se expande y contrae con el movimiento de las superficies.
- Versátil: adecuado para la mayoría de superficies.

SUSTRATOS ADECUADOS

- La mayoría de los sistemas de techo
- Concreto
- Placas de cemento
- Contrachapado

ESPESOR Y RENDIMIENTO RECOMENDADO

Consumo recomendado: 0.5 lbs/pie² (0.23 kg/pie² o 2.5 kg/m²) a 0.8 lbs/pie² (0.37 kg/pie² or 4.0 kg/m²) en espesores de 80 a 125 mil respectivamente.

Rendimiento bruto: 11 lbs (5 kg) unidad: ±13.5 pies² (±1.3 m²) @ aplicación de 125 mil de espesor.

Rendimiento bruto: 33 lbs (10 kg) unidad: ±27.0 pies² (±2.5 m²) @ aplicación de 125 mil de espesor.

Consulte las recomendaciones para aplicaciones específicas. Los rendimientos variarán en función del sistema seleccionado y de la suavidad y absorberencia del sustrato.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Condiciones de Aplicación:

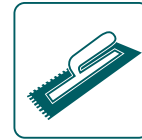
El producto puede aplicarse a temperaturas ambiente y del sustrato comprendidas entre 3°C (37°F) y 35°C (95°F).

Mezcla y Catalización:

Mezcle bien toda la cubeta de resina durante 2-3 minutos antes de cada uso, y antes de repartir la resina en un segundo recipiente si se trata de una mezcla por lotes. Catalice sólo la cantidad de material que pueda utilizarse en 20 minutos. Añada el catalizador previamente medido al componente de resina, agite durante 2 minutos utilizando un agitador mecánico de baja velocidad o una varilla agitadora y aplíquelo al sustrato. La cantidad de catalizador añadida dependerá del peso de la resina utilizada.

Catalizador Requerido Por 2.2 lbs (1 kg) de Resina Usada

Catalizador al 6% 37°F a 50°F (3°C a 10°C)		Catalizador al 4% 50°F a 68°F (10°C a 20°C)		Catalizador al 2% 68°F a 95°F (20°C a 35°C)	
oz	g	oz	g	oz	g
2	60	1.4	40	0.7	20



EMPAQUE

- Cubeta de metal: 11 libras (5 kg)
- Cubeta de metal 22 libras (10 kg)

COLORES

- Grey (RAL 7032)

COMPONENTES COMPATIBLES CON EL SISTEMA DE RESINA PMMA POLYGLASS

- Resina PMMA Polyglass
- Tapajuntas PMMA Polyglass
- Acabado Superficial PMMA LTS Polyglass
- Polvo Catalizador PMMA Polyglass
- Imprimación Flexible PMMA Polyglass
- Imprimación Polyglass PMMA para Concreto/Madera
- Imprimación Metálica PMMA Polyglass
- Limpiador PMMA Polyglass (Activador)



POLYGLASS®



www.polyglass.us

POLYGLASS® PMMA REINFORCED FLASHING

RESINA REFORZADA CON FIBRA FLEXIBLE

Tiempos de Trabajo (a 68°F (20°C)):

- Duración útil: aprox. 20 minutos
- Impermeabilidad: aprox. 30 minutos
- Siguiendo capa: aprox. 45 minutos
- Curado total: aprox. 3 horas

* Los tiempos indicados anteriormente son aproximados, se proporcionan a título orientativo y pueden variar. Los tiempos reales de fraguado y curado deben establecerse sobre el terreno en función de las condiciones reales del mismo.

Preparación de la Superficie:

Todos los sustratos deben estar limpios, secos, libres de aceite, grasa, compuestos de curado, agentes desmoldantes, lechada de cemento, grandes irregularidades, materiales sueltos, inseguros o extraños como musgo, crecimiento de algas, suciedad, hielo, nieve, agua o cualquier otra condición que pueda ser perjudicial para la adhesión de la resina al sustrato. Aplique la imprimación Polyglass al sustrato según sea necesario. Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Polyglass para obtener recomendaciones sobre aplicaciones específicas.

Aplicación:

Después de mezclar, aplique la resina al sustrato limpio y preparado con el rendimiento requerido utilizando una llana o una brocha. La resina debe extenderse uniformemente sobre la superficie con un mínimo de 0.23 kg/pie² (2.5 kg/m²) a 0.37 kg/pie² (4.0 kg/m²) alcanzando una profundidad aproximada de 1/8" respectivamente. Después de aplicar la resina con llana, alise la superficie con un rodillo o brocha homologados. Consulte las especificaciones de cada sistema para obtener directrices específicas relativas a la aplicación de capas de acabado y/o revestimientos.

Limpieza de Herramientas:

Cuando se interrumpe o finaliza el trabajo, las herramientas deben limpiarse a fondo con el Limpiador PMMA Polyglass antes de que la resina se endurezca.

Recomendaciones de Seguridad:

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto antes de utilizarlo o manipularlo.

Almacenamiento:

Almacene siempre en un lugar fresco y seco. No almacenar a la luz directa del sol o a temperaturas inferiores a 32°F (0°C) o superiores a 77°F (25°C). La vida útil aproximada es de 12 meses cuando se deja sellado, sin mezclar y con un almacenamiento adecuado.

Gestión de Residuos:

La resina catalizada y curada puede eliminarse en vertederos normales. La resina no curada se considera un material peligroso y debe manipularse como tal, de acuerdo con la normativa local, estatal y federal.

Manipulación:

Los trabajadores deben llevar ropa adecuada para protegerse del contacto accidental con la piel. Al mezclar o aplicar este producto los trabajadores deben utilizar guantes de caucho butílico o nitrilo. Se requieren gafas de seguridad con protección lateral para la protección de los ojos.

En espacios cerrados, utilice ventilación de extracción local para mantener la exposición laboral por debajo del TLV. Si la concentración en el aire representa un peligro para la salud, se vuelve irritante o excede los límites recomendados, utilice un respirador aprobado por NIOSH de acuerdo con el requisito de protección con respirador de OSHA según 29 CFR 1910.134. El tipo específico de mascarilla de respiración dependerá de

las concentraciones en el aire. Una pieza facial filtrante o una máscara de polvo no son aceptables para su uso con este producto si se han excedido los niveles de filtrado TLV.

Sólo Para Uso Profesional - Mantenga fuera del alcance de los niños.

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que resulten en que el material no cumpla con las especificaciones del producto por un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados se refieren a la producción estándar y se facilitan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

Para consultar los datos más actualizados del producto y la información sobre la garantía, visite www.polyglass.us



www.polyglass.us