

POLYGLASS® PMMA FLEXIBLE PRIMER

IMPRIMACIÓN FLEXIBLE DE DOS COMPONENTES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La Imprimación Flexible PMMA Polyglass es una imprimación tixotrópica de polimetilmetacrilato (PMMA) de dos componentes y curado rápido.

DÓNDE USAR

- Puede utilizarse para una gran variedad de aplicaciones de nueva construcción, rehabilitación, recuperación de cubiertas e impermeabilización.
- Sistema de tapajuntas

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Favorece la adherencia de las resinas PMMA Polyglass
- Bloqueador de manchas
- Compatible con sustratos a base de asfalto

SUSTRATOS ADECUADOS

- Sistemas de cubiertas existentes o nuevos
 - Techos construidos convencionales
 - Membranas de betún modificado con superficie granulada
 - Membranas monocapa
- Concreto
- Contrachapado para exteriores
- Tablero de cemento
- Mampostería y madera
- APP y SBS granulado

ESPESOR Y RENDIMIENTO RECOMENDADO

Sustratos lisos: 0.081 lb/sf (0.40 kg/m²) Sustratos de grano fino: 0.101 lb/sf (0.50 kg/m²)

Sustratos rugosos: 0.163 lb/sf (0.80 kg/m²)

Rendimiento bruto: 22.05 lbs (10 kg) unidad: 269 pie² (25 m²) @ 0.081 lb/sf (0.40 kg/m²)

Los rendimientos variarán en función del sistema seleccionado y de la lisura y capacidad de absorción del sustrato.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie:

Todos los sustratos deben estar limpios, secos, libres de aceite, grasa, compuestos de curado, agentes desmoldantes, lechada de cemento, irregularidades gruesas, materiales sueltos, poco sólidos o extraños como musgo, crecimiento de algas, suciedad, hielo, nieve, agua o cualquier otra condición que pueda ser perjudicial para la adhesión de la resina al sustrato. Enmascare el perímetro y el borde superior de la zona que se va a imprimir y sellar para proporcionar líneas limpias y evitar el exceso de pintura de las resinas. Retire y vuelva a aplicar la máscara antes de que la resina se endurezca y según sea necesario entre capas. Aplique la Imprimación Polyglass al sustrato según sea necesario. Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Polyglass para obtener recomendaciones sobre aplicaciones específicas

Aplicación:

Mezcle a fondo todo el tambor de resina durante 2-3 minutos antes de cada uso, y antes de verter la resina en un segundo recipiente si se mezcla por lotes. Catalice sólo la cantidad de material que pueda utilizarse en 10-15 minutos. Añada el catalizador previamente medido al componente de resina, agite durante 2 minutos utilizando un agitador mecánico de baja velocidad o una varilla agitadora y aplíquelo al sustrato. La cantidad de catalizador añadida se basa en el peso de la resina utilizada.



ESTÁNDARES APLICABLES

- Aprobado por FM
- Código de Construcción de Florida



EMPAQUE

- Cubetas de metal: 22 libras (10 kg)

COLORES

- White

POLYGLASS PMMA POLYESTER FLEXIBLE PRIMER COMPOSANTS COMPATIBLES

- Resina PMMA Polyglass
- Polvo Catalizador PMMA Polyglass
- Masilla PMMA Polyglass
- Tapajuntas PMMA Polyglass
- Tapajuntas Reforzado PMMA Polyglass
- Acabado Superficial PMMA LTS Polyglass
- Limpiador PMMA Polyglass



POLYGLASS® PMMA FLEXIBLE PRIMER

IMPRIMACIÓN FLEXIBLE DE DOS COMPONENTES

Catalizador Requerido por cada 2.2 MC LH de Resina Usada

Catalizador al 6%		Catalizador al 4%		Catalizador al 2%	
37°F a 50°F (3°C a 10°C)		50°F a 68°F (10°C a 20°C)		68°F a 95°F (20°C a 35°C)	
oz	lb	oz	lb	oz	lb
2.11	0.132	1.41	0.088	0.70	0.044

Después de mezclar, aplique la resina al sustrato limpio y preparado al consumo requerido utilizando rodillos o brochas aprobados por Polyglass. La resina debe extenderse uniformemente sobre la superficie. Consulte las especificaciones individuales del sistema para obtener directrices específicas relativas a la aplicación de la imprimación, la membrana, la capa final y/o el revestimiento.

Nota: La imprimación limpia y completamente curada puede recubrirse tras un mínimo de aproximadamente 30-45 minutos hasta un máximo de 6 meses. Si la superficie de la imprimación se ensucia o contamina o se deja expuesta a la intemperie durante más de 12 horas, limpie a fondo la imprimación curada y colocada con el Limpiador PMMA Polyglass. Éste debe dejarse evaporar por un mínimo de 20 minutos después de la aplicación, y debe recubrirse en un plazo de 60 minutos pasada ésta.

Este producto se recomienda para su uso en sustrato y temperaturas ambiente entre 37°F (3°C) y 95°F (35°C).

Tiempos de Trabajo (a 68°F (20°C)):

- Duración útil: aprox. 10-15 minutos
- Impermeabilidad: aprox. 30 minutos
- Siguiendo capa: aprox. 30 minutos
- Curado total: aprox. 3 horas

Los tiempos indicados anteriormente son aproximados, se proporcionan a título orientativo y pueden variar. Los tiempos reales de fraguado y curado deben establecerse sobre el terreno en función de las condiciones reales.

Vida Útil:

- La vida útil es de 6 meses a partir de la fecha de envío cuando está sellado, sin mezclar y con un almacenamiento adecuado.

Limitaciones:

- Una vez mezclada la resina con el catalizador, el producto debe utilizarse inmediatamente.
- No está aprobado su uso con agua potable.
- No diluir.
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas.
- No aplicar en superficies exteriores cuando haya amenaza de inclemencias meteorológicas.
- Requiere ventilación adecuada

Manipulación:

Mantener alejado del fuego, llamas o cualquier fuente de ignición. Los vapores pueden formar mezclas explosivas con el aire. Evite el contacto de este material con la piel y los ojos. Evite respirar los vapores. No comer, beber ni fumar en la zona de aplicación.

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto para obtener información adicional relativa a este producto y antes de su uso o manipulación.

Almacene siempre en un lugar fresco y seco. No almacene a la luz directa del sol o a temperaturas inferiores a 32°F (0°C) o superiores a 77°F (25°C). La caducidad aproximada es de 6 meses.

Cuando se interrumpe o finaliza el trabajo, las herramientas deben limpiarse a fondo con el Limpiador PMMA Polyglass antes de que la resina se endurezca.

La resina catalizada y curada puede desecharse en vertederos normales. La resina no curada se considera un material peligroso y debe manipularse como tal, de acuerdo con la normativa local, estatal y federal.

Los trabajadores deben llevar ropa adecuada para protegerse del contacto accidental con la piel. Al mezclar o aplicar este producto deben utilizarse guantes de caucho butílico o nitrilo. Se requieren gafas de seguridad con protección lateral para proteger los ojos.

En espacios cerrados, utilice ventilación de extracción local para mantener la exposición de los trabajadores por debajo del TLV. Si la concentración en el aire representa un peligro para la salud, se vuelve irritante o excede los límites recomendados, utilice un respirador aprobado por NIOSH de acuerdo con los requisitos de protección del respirador de OSHA bajo 29 CFR 1910.134. El tipo específico de mascarilla de respiración dependerá

de las concentraciones en el aire. Una pieza facial filtrante o máscara de polvo no es aceptable para su uso con este producto si se han excedido los niveles de filtrado TLV

Sólo Para Uso Profesional - Mantenga fuera del alcance de los niños.

POLYGLASS® PMMA FLEXIBLE PRIMER

IMPRIMACIÓN FLEXIBLE DE DOS COMPONENTES

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que resulten en que el material no cumpla con las especificaciones del producto por un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados se refieren a la producción estándar y se facilitan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

Para consultar los datos más actualizados del producto y la información sobre la garantía, visite www.polyglass.us