

POLYGLASS® PMMA FLASHING

COMPUESTO TAPAJUNTAS DE DOS COMPONENTES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Tapajuntas PMMA de Polyglass es un compuesto de tapajuntas de dos componentes de polimetilmetacrilato (PMMA) de alto rendimiento y curado rápido que se utiliza en aplicaciones de impermeabilización y cubiertas.

DÓNDE USAR

- Puede utilizarse para una gran variedad de aplicaciones de nueva construcción, rehabilitación, recuperación de cubiertas e impermeabilización.
- Sistema de tapajuntas

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Prolonga la vida útil del tejado
- Resistente a los rayos UV
- Fácil aplicación
- Aplicación en frío
- Sin costuras
- Flexible
- Duradero

SUSTRATOS ADECUADOS

- Sistemas de cubiertas existentes o nuevos
 - Tejados convencionales
 - Membranas de tejado modificadas con superficie granulada
 - Sistemas de tejados metálicos
 - Membranas monocapa aprobadas
- Concreto
- Madera contrachapada CDX de grado exterior (mínimo 1/2" de grosor)
- Tablero de cemento
- Acero
- Mampostería
- APP Granulado y SBS no granulado y granulado y BUR Granulado

Pueden ser necesarias imprimaciones o precauciones especiales. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Polyglass para aplicaciones específicas.

ESPESOR Y RENDIMIENTO RECOMENDADO

Índice de cobertura de la membrana (aproximado):

Sustratos lisos: 0.53 lb/pie² (2.5 kg/m²)

Sustratos normales: 0.68 lb/pie² (3.3 kg/m²)

Sustratos de grano fino: 0.79 lb/pie² (3.8 kg/m²)

Sustratos rugosos: 0.88 lb/pie² (4.3 kg/m²)

Rendimiento bruto: 22 lb unidad: ±32.5 pie² (3.0 m²) @ 4.3 kg/m²

Los rendimientos variarán en función del sistema seleccionado y de la suavidad y capacidad de absorción del sustrato.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie:

Todos los sustratos deben estar limpios, secos, libres de aceite, grasa, compuestos de curado, agentes desmoldantes, lechada de cemento, irregularidades gruesas, materiales sueltos, poco sólidos o extraños como musgo, crecimiento de algas, suciedad, hielo, nieve, agua o cualquier otra condición que pueda ser perjudicial para la adhesión de la resina al sustrato. Enmascare el perímetro y el borde superior de la zona que se va a imprimir y tapar para proporcionar líneas limpias y evitar el exceso de pintura de las resinas. Retire y vuelva a aplicar la máscara antes de que la resina se endurezca y según sea necesario entre capas. Aplique la Imprimación PMMA Polyglass al sustrato según sea necesario.

Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Polyglass para obtener recomendaciones sobre aplicaciones específicas.



EMPAQUE

- Cubetas de metal: 11 libras (5 kg)
- Cubetas de metal: 22 libras (10 kg)

COLORES

- White (RAL 9010)

COMPONENTES COMPATIBLES CON EL SISTEMA DE RESINA PMMA POLYGLASS

- Polyglass PMMA Catalyst Powder
- Polyglass PMMA Resin
- Polyglass PMMA Polyester Reinforcement
- Polyglass PMMA Flexible Primer
- Polyglass PMMA Concrete/Wood Primer
- Polyglass PMMA Metal Primer
- Polyglass PMMA Filler
- Polyglass PMMA Reinforced Flashing
- Polyglass PMMA Cleaner
- Polyglass PMMA LTS Surface Finish



www.polyglass.us

POLYGLASS® PMMA FLASHING

COMPUESTO TAPAJUNTAS DE DOS COMPONENTES

Aplicación:

Mezcle bien todo el tambor de resina por 2-3 minutos. Vuelva a mezclar antes de cada uso, y antes de verter la resina en un segundo recipiente si mezcla por lotes. Catalice sólo la cantidad de material que pueda utilizarse en 15-20 minutos. Añada el catalizador previamente medido al componente de resina y agite por 2 minutos utilizando un agitador mecánico de baja velocidad o una varilla agitadora.

Catalizador Requerido por 2.20 lb (1 kg) de Resina Usada

Catalizador al 4% 37°F a 50°F (3°C a 10°C)		Catalizador al 3% 50°F a 68°F (10°C a 20°C)		Catalizador al 2% 68°F a 95°F (20°C a 35°C)	
oz	lb	oz	lb	oz	lb
1.41	0.088	1.05	0.066	0.70	0.044

El rango de temperatura normal recomendado para la aplicación de este producto es (ambiente y sustrato) entre 37°F (3°C) y 95°F (35°C).

- Paso 1:** Después de mezclar, aplique la resina al sustrato en una proporción de 0.31 a 0.68 lb/pie² (1.5 a 3.3 kg/m²) utilizando rodillos, brochas o rasquetas dentadas aprobados por Polyglass. La resina debe extenderse uniformemente sobre la superficie.
- Paso 2:** Coloque el refuerzo de Fibra PMMA Polyglass directamente en la resina, evitando cualquier pliegue o arruga. Utilice un rodillo para trabajar la resina en la fibra o tejido, saturando de abajo hacia arriba. El tejido debe oscurecerse y no deben aparecer manchas blancas (éstas indican que el tejido no está saturado o hay falta de adherencia). Cuando sea necesario, retire el tejido y aplique resina adicional sobre el sustrato, luego vuelva a extender lentamente el tejido en la resina, teniendo cuidado de retirar cualquier bolsa de aire. Es importante corregir estos fallos antes de que la resina se cure, ya que de lo contrario podrían ser necesarias reparaciones adicionales más adelante.
- Paso 3:** Aplique una capa uniforme de resina sobre el tejido colocado a razón de 2 lb/pie² (8 kg/m²) utilizando rodillos homologados por Polyglass. Tenga cuidado de no extender la resina demasiado fina.

La información facilitada sobre la aplicación de los productos Polyglass se basa en un extenso trabajo de desarrollo, así como en muchos años de experiencia, y se proporciona según nuestro leal saber y entender. No obstante, debido a las diversas condiciones que se dan en la construcción de edificios, es necesario que el contratista compruebe la idoneidad del producto en cada caso concreto. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones en función de los avances o mejoras técnicas.

Polyglass ofrece una amplia variedad de tratamientos de superficie opcionales estéticos, antideslizantes o mecánicos. Consulte las especificaciones de cada sistema para obtener información específica sobre la aplicación de capas de acabado y/o revestimientos.

Tiempos de Trabajo (a 68°F (20°C)):

- Duración útil: aprox. 20 a 30 minutos
- Impermeabilidad: aprox. 30 minutos
- Siguiente capa: aprox. 1 hora
- Curado total: aprox. 3 horas

Los tiempos indicados anteriormente son aproximados, se proporcionan a título orientativo y pueden variar. Los tiempos reales de fraguado y curado deben establecerse sobre el terreno en función de las condiciones reales.

Vida Útil:

La caducidad es de 6 meses a partir de la fecha de envío cuando está sellado, sin mezclar y con el almacenamiento adecuado.

Limitaciones:

- Una vez mezclada la resina con el catalizador, el producto debe utilizarse inmediatamente.
- No está aprobado para su uso con agua potable.
- No diluir.
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas.
- No aplicar en superficies exteriores cuando exista amenaza de inclemencias meteorológicas.
- Requiere ventilación adecuada.
- Los productos Polyglass PMMA no deben aplicarse sobre madera tratada a presión o de grado marino debido a su alto contenido en humedad.

Manipulación:

Mantener alejado del fuego, llamas o cualquier fuente de ignición. Los vapores pueden formar mezclas explosivas con el aire. Evite el contacto de este material con la piel y los ojos. Evite respirar los vapores. No comer, beber ni fumar en la zona de aplicación.

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto para obtener información adicional relativa a este producto y antes de su uso o manipulación.

Almacene siempre en un lugar fresco y seco. No almacene a la luz directa del sol o a temperaturas inferiores a 32°F (0°C) o superiores a 77°F (25°C).

Cuando se interrumpe o finaliza el trabajo, las herramientas deben limpiarse a fondo con el Limpiador PMMA Polyglass antes de que la resina se endurezca.

La resina catalizada y curada puede desecharse en vertederos normales. La resina no curada se considera un material peligroso y debe manipularse como tal, de acuerdo con la normativa local, estatal y federal.

Los trabajadores deben llevar ropa adecuada para protegerse del contacto accidental con la piel. Al mezclar o aplicar este producto deben utilizarse guantes de caucho butílico o nitrilo. Se requieren gafas de seguridad con protección lateral para proteger los ojos.

En espacios cerrados, utilice ventilación de extracción local para mantener la exposición de los trabajadores por debajo del TLV. Si la concentración en el aire representa un peligro para la salud, se vuelve irritante o excede los límites recomendados, utilice un respirador aprobado por NIOSH de acuerdo con los requisitos de protección del respirador de OSHA bajo 29 CFR 1910.134. El tipo específico de mascarilla de respiración dependerá de las concentraciones en el aire. Una pieza facial filtrante o máscara de polvo no es aceptable para su uso con este producto si se han excedido los niveles de filtrado TLV.

Sólo Para Uso Profesional - Mantenga fuera del alcance de los niños

POLYGLASS® PMMA FLASHING

COMPUESTO TAPAJUNTAS DE DOS COMPONENTES

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que resulten en que el material no cumpla con las especificaciones del producto por un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos proporcionados se refieren a la producción estándar y se facilitan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

Para consultar los datos más actualizados del producto y la información sobre la garantía, visite www.polyglass.us