

# ELASTOFLEX S6 22

## MEMBRANA ENTRE CAPA/BASE SBS - 2.2 mm

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Elastoflex S6 22 es una membrana para techos de betún modificado con estireno-butadieno-estireno (SBS) de superficie lisa, reforzada con un tapete de poliéster saturado con un compuesto asfáltico cauchutado. El refuerzo de poliéster proporciona una resistencia superior al desgarro y a la perforación.

Elastoflex S6 22 está diseñada para usar como capa base o capa intermedia en ensamblajes multicapa de pendiente baja. La membrana está disponible con una superficie superior de película o de arena y una superficie inferior de película o de arena. Los métodos de aplicación incluyen la soldadura por calor, cuando se selecciona una superficie inferior de película, y asfalto caliente o adhesivo frío cuando la membrana tiene respaldo de arena. Cuando se selecciona una configuración de superficie superior de película, las capas sucesivas del sistema pueden soldarse con una capa adicional de Elastoflex S6 22, Elastoflex S6 G u otra lámina de recubrimiento Polyglass SBS. Una configuración superior de película también permite la aplicación de una variedad de láminas autoadhesivas Polyglass SBS o APP.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Membrana de alta calidad modificada con SBS para techos de capas múltiples.
- Sistemas de techo nuevo, reparación o retechado y detalles de tapajuntas.
- Métodos de instalación de asfalto caliente, proceso en frío o soldadura por calor

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Rendimiento excepcional a la intemperie a largo plazo.
- Resistencia superior a la perforación y al desgarro.
- Flexibilidad y estabilidad dimensional

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*

MÉTODO DE PRUEBA	PROPIEDAD	VALOR ASTM
ASTM D5147	Carga Máxima a 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F), MD y XMD, min, lbf/in. (kN/m)	50 (8.8)
ASTM D5147	Alargamiento a 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F), MD y XMD, min, (%)	35
ASTM D5147	Resistencia al desgarro a 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F), MD y XMD, min, lbf (N)	55 (246)
ASTM D5147	Flexibilidad a baja temperatura, máx, °F (°C)	0 (-18)

\*Las propiedades de esta tabla son "tal como han sido fabricadas", a menos que se indique lo contrario



### DATOS DEL PRODUCTO\*\*

Cobertura (Aprox.)..... 150 pies<sup>2</sup> (15 m<sup>2</sup>)  
 Peso (Aprox.) ..... 90 lbs (40 kg)  
 Grosor (Nominal) ..... 87 mils (2.2 mm)  
 Tamaño del rollo 49'3" x 39 3/8" (15 m x 1 m)  
 Rollos/Paleta ..... 25

\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

### ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6164, Tipo I
- Clasificación UL para su uso en techos clase A, B o C, como se enumera en el UL más reciente "Directorio de Materiales y Sistemas para Techo"
- Aprobado por Factory Mutual



### CÓDIGO(S) DE PRODUCTO

- EP22PP (Poly/Poly)
- EP22SP (Sand/Poly)
- EP22PS (Poly/Sand)
- EP22SS (Sand/Sand)

**POLYGLASS**



www.polyglass.us

# ELASTOFLEX S6 22

## MEMBRANA ENTRE CAPA/BASE SBS - 2.2 mm

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Elastoflex S6 22 está diseñada para usarse como una lámina base o entre capa para aplicaciones nuevas o de retechado. Elastoflex S6 22 se puede aplicar directamente a sustratos no combustibles. Elastoflex S6 22 requiere la instalación de una lámina de recubrimiento para completar el sistema de techo.

- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, sin polvo o residuos. Imprimir cubiertas de concreto antes de la aplicación con Imprimador Asfáltico PG 100.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techo anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos y tapar bien toda penetración del techo.
- Cubiertas de concreto o acero deberán ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y un apoyo adecuado.
- Asegurarse de la resistencia al fuego del ensamblaje sobre cualquier sustrato combustible.
- Asegurarse de que la instalación de Elastoflex S6 22 no impide la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar sobre tejas u otra membrana de techo existente.
- Durante la instalación de Elastoflex S6 22 con el método de fregado:
  1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  2. Desenrollar el material y dejar que se relaje antes de la instalación.
  3. Instalar en un fregado sólido de asfalto Tipo III o Tipo IV, Adhesivo PG 350 o PolyPlus 35 Mod Bit.
  4. Colocar los rollos sucesivos proporcionando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3".
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando asfalto caliente o técnicas de aplicación en frío. Compruebe los detalles del proyecto para los requisitos de instalación adecuados.

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN POLYGLASS U.S.A., INC.

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fábrica que produzcan directamente derrames por un periodo de 2 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control.

Para más información de los datos del producto y la garantía actual, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)