

POLYVAP™ SA G

MEMBRANA DE BARRERA DE VAPOR AUTOADHESIVA

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

PolyVap SA G es un retardador de vapor autoadhesivo para usar en aplicaciones de techos comerciales de pendiente baja. Utilizando la tecnología ADESO® de doble compuesto autoadhesivo, PolyVap SA G cuenta con un compuesto superior de betún modificado con polímeros y un compuesto SBS (elastomérico) autoadhesivo patentado en la parte inferior. La capa protectora dividida protege el compuesto autoadhesivo permitiendo una fácil aplicación.

PolyVap SA G está reforzado con una estera de fibra de vidrio y revestido con áridos para mejorar la resistencia al deslizamiento y permitir una exposición de hasta 90 días. El asfalto engomado sella alrededor de clavos instalados correctamente sobre superficies expuestas a la intemperie.

APLICACIONES TÍPICAS

- Para usar en aplicaciones de pendiente baja como retardador de vapor en ensamblajes Polyglass.
- Para aplicaciones en acero, concreto, madera contrachapada, placas de yeso o cemento, aislamiento aprobado y paneles asfálticos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Superficie diseñada para la adhesión del aislamiento/tablero con espuma de baja expansión (LRF por sus siglas en inglés).
- Compuesto autoadhesivo agresivo para la protección contra el levantamiento del viento.
- El compuesto asfáltico proporciona excelentes características de resistencia a la intemperie y sellado de tornillos.
- Secado rápido del edificio y tiempo de exposición de 90 días.

TECHNICAL DESCRIPTION*

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM	Desempeño típico
Permeabilidad al vapor de la humedad, máx., perms	E96	0.1	0.1
Carga máxima, mín.	D5147	4.4 kN/m (35 lbf/pulg.)	9.97 kN/m
Resistencia al desgarro, mín.	D5147	89 N (20 lbf)	280 N
Flexibilidad a -29°C [-20°F]	D5147	Pasa	Pasa
Capacidad de sellado alrededor de clavo	D5147	Pasa	Pasa
Estabilidad térmica, máx.	D1970	3 mm (0.1 pulg.)	Pasa
Adhesión a la madera contrachapada [mín. a 40°F]	D1970	2.0 lbf/pies	4.0 lbf/pulg.
Adhesión a la madera contrachapada [mín. a 75°F]	D1970	12.0 lbf/pies	25.0 lbf/pulg.
Impermeabilidad de la unión de solapa	D1970	Pasa	Pasa

*Las propiedades en esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario.



DATOS DEL PRODUCTO**

Cobertura neta (aprox.) 18.5 m² (200 pies²)
 Cobertura bruta 20 m² (215 pies²)
 Peso (aprox.) 33 kg (73 lbs)
 Grosor (nominal) 1.5 mm (60 mils)
 Tamaño del rollo .. 20 m x 1 m (65'8" x 39 3/8")
 Rollos/Paleta 30

**Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D1970; ASTM D5147; ASTM E96
- Clasificación UL
- CSA A123.23-15 Tipo A, Grado 3
- CSA A123.21



CÓDIGOS DE PRODUCTO

- PVSAG



www.polyglass.ca

POLYVAP™ SA G

MEMBRANA DE BARRERA DE VAPOR AUTOADHESIVA

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Polyglass PolyVap SA G está diseñado para usar como retardador de vapor en aplicaciones de techo de pendiente baja cuando se aplica a aislamientos y/o cubiertas aceptables para estructuras comerciales. PolyVap SA G también puede aplicarse directamente sobre sustratos de cubierta aprobados de acero, concreto y madera.

Para obtener información y requisitos adicionales sobre el sustrato, consulte a un representante técnico de Polyglass.

Preparación de la superficie

1. Aplicar la membrana PolyVap SA G sólo en clima seco y cuando las temperaturas del aire y de la superficie sean de 40°F (5°C) y vayan en aumento. No se debe realizar la instalación del techo cuando haya cualquier forma de agua, como lluvia, rocío, hielo, escarcha o nieve.
2. Todas las cubiertas o áreas de sustrato deben tener un drenaje positivo, estar adecuadamente soportadas, ser estructuralmente sólidas para soportar los requerimientos de carga viva y muerta del sistema de techado y ser lo suficientemente rígidas para soportar el tráfico de la construcción. Se recomienda un requisito de pendiente mínima de 1/4" por cada pie de elevación.
3. Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de residuos y contaminantes. Cuando se adhiera completamente, imprimir las cubiertas de concreto y los sustratos requeridos, antes de la aplicación con imprimador PG 100 o adhesivo de contacto de alta adherencia PolyTack. Cualquier sustrato imprimado debe estar completamente seco antes de la instalación. Consulte las recomendaciones del fabricante.
4. Todos los sustratos deben ser diseñados con dispositivos de expansión adecuados.
5. Las cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y/o un apoyo adecuado.
6. La instalación de PolyVap SA G no debe afectar adversamente la ventilación de la construcción existente. La instalación de PolyVap G deberá funcionar en conjunto con los parámetros/requisitos de diseño de ventilación del sistema de techado. Polyglass no es responsable del diseño de la ventilación de los sistemas de techo.

Aplicación

1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
 - Los rollos pueden instalarse paralelos o perpendiculares a las ranuras de la cubierta de acero.
 - Al instalar el rollo en paralelo a las ranuras de la cubierta de acero, asegurarse de que los solapamientos de la membrana se apoyen en toda su longitud.
2. Desenrollar el material y dejar que se relaje.
3. Comenzar quitando las primeras 18-24" de la capa de protección.
4. Presionar la membrana en su lugar con presión firme y uniforme. Pasar un rodillo de silicona sobre los bordes para asegurar una adhesión completa.

5. Poco a poco retirar la capa de protección restante aplicando presión desde el centro hacia los bordes a medida que avanza.
6. Colocar los rollos sucesivos proporcionando una solapa final de mínimo 6" (150 mm) y una solapa lateral de 3" (75 mm). Las solapas de los extremos deben tener soporte independientemente de la dirección de la instalación. Colocar una lámina metálica delgada debajo de las solapas de los extremos cuando la barrera de vapor se instale directamente sobre una cubierta de acero. Asegurar un sellado hermético con un soldador de aire caliente o aplicando cemento para techo PG 500 o cemento húmedo/seco modificado PolyPlus 50 Premium.
7. Cuando sea necesario, presionar la membrana con un rodillo para asegurar la presión necesaria para la adhesión completa al sustrato. Polyglass recomienda el uso de un rodillo #75. Si se trata de una cubierta ranurada, hay que tener cuidado para mantener la presión en las ranuras altas.
 - Los detalles y tapajuntas pueden instalarse con una soldadora de aire caliente o con cemento para techo PG 500 o cemento húmedo/seco modificado PolyPlus 50 Premium. Referirse a los detalles publicados por el fabricante para el diseño e instalación adecuados de trabajos de detalle.

CORPORATE HEADQUARTERS

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive

Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.ca

Línea General:

(888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente:

(800) 222-9782

Servicio Técnico:

(866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com



www.polyglass.ca