

# POLYBRITE® 90.2

## REVESTIMIENTO DE SILICONA PARA TECHO CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

PolyBrite 90.2 es un revestimiento de silicona de calidad premium, con alto contenido de sólidos, de curado por humedad y de aplicación líquida, disponible en white o kool grey, que se cura para formar una membrana uniforme cuando se aplica sobre toda el área del techo. También mantiene la superficie fresca, proporcionando protección contra el sol ultravioleta y otras exposiciones climáticas.

### USOS

- Protege e impermeabiliza una gran variedad de superficies de techo.
- Adecuado para usar en espuma de poliuretano pulverizada, la mayoría de los sistemas de techos metálicos, concreto y membranas monocapa termoplásticas y termoestables (puede ser necesario imprimir). Adecuado para usar sobre varias membranas de techo convencionales BUR y modificadas con polímeros con superficies lisas y minerales cuando se imprimen con imprimador epoxi PolyBrite 97X o imprimador acrílico/bloqueador de sangrado de una parte PolyBrite 98. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Polyglass para obtener aclaraciones sobre superficies o condiciones inusuales del proyecto.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Se puede aplicar en una sola capa.
- Extiende la vida útil del techo.
- Resistente al agua estancada.
- Resistente a los hongos y a las algas incluso a altas temperaturas.
- No inflamable.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR DE PRUEBA	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Envejecimiento acelerado a 5000 horas (pasa/falla)	Pasa	ASTM D6694
Permeancia (perms)	4.44	ASTM E96 (procedure B)
Alargamiento (%)	300 ± 25	ASTM D2370
Resistencia a la tracción (psi)	325 ± 50	ASTM D2370
Dureza (Shore A)	40	ASTM D2240
Viscosidad (cP)	4,100 ± 1,000	Brookfield® 4d/5 RPM/77°F
Peso/galón (lb)	12.72	ASTM D2939
Peso de sólidos (%)	97	ASTM D1644
Volumen de sólidos (%)	94	ASTM D2697
Rango de estabilidad de la temperatura (°F)	-60	
Tiempo hasta libre de adherencia (horas, sujeto a temperatura/humedad)	1 hr.	ASTM D3960
COV (gm/l)	<50	Calculado
Punto de inflamación (°F)	190.4	PMCC
Resistencia al desgarro (lb/pulg.)	22	ASTM D624 die B
Gravedad específica	1.32	

### AGUA ESTANCADA

La química de la silicona, con la que se fabrican los revestimientos de techo Polyglass de silicona, no se ve afectada negativamente por el agua estancada o la exposición prolongada a la lluvia. Tenga en cuenta que las buenas prácticas de techado, los códigos de construcción y la Asociación Nacional de Contratistas de Techos (The National Roofing Contractors Association, NRCA) consideran indeseable la acumulación de agua en cualquier techo y recomiendan que todos los sistemas de techado se diseñen y construyan para garantizar un drenaje positivo (véase el Manual de techado e impermeabilización de la NRCA y cualquier ordenanza de código aplicable)



### ESTÁNDARES APLICABLES

- Cumple o excede los requisitos de la especificación estándar ASTM D6694 Recubrimiento de silicona de aplicación líquida.
- Clasificación UL - Archivo #R14571



### EMPAQUE

- Balde de 5 galones (18.9 litros)
- Tambor de 50 galones (189 litros)

### COLORES

White and Kool Grey



# POLYBRITE® 90.2

## REVESTIMIENTO DE SILICONA PARA TECHO CON ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie:

- Todas las superficies que van a recibir recubrimiento deben estar limpias, secas y libres de materia extraña como suciedad, aceite, grasa u otros desechos que puedan inhibir la capacidad de adherencia de los productos que se van a instalar.
- Las superficies de metal que muestren óxido u otro tipo de oxidación, deben prepararse con esmeriladora o cepillo de alambre, según sea necesario para eliminar los contaminantes de la superficie.
- Los sistemas de techo existentes deben ser inspeccionados visualmente para ver si existen condiciones que puedan afectar adversamente la adhesión de los productos a instalar. Reparar cualquier deficiencia visible como grietas, ampollas y pandeo con una masilla elastomérica y tejido de poliéster PolyBrite.
- Inspeccionar visualmente todos los tapajuntas, bordes, drenajes, valles y penetraciones del techo metálicos y no metálicos y reparar según sea necesario para las condiciones del proyecto.
- No aplicar sobre superficies mojadas o visiblemente húmedas, o superficies previamente cubiertas con productos a base de alquitrán o acabados Kynar®.
- Las superficies de concreto curado con compuestos a base de cera/resina pueden inhibir la adhesión.

#### Aplicación:

- Agitar bien antes de aplicar.
- Se recomienda aplicar PolyBrite 90.2 con un pulverizador de alta presión para obtener una mejor apariencia y cobertura. También puede aplicarse con rodillo o brocha.
- Aplicar PolyBrite 90.2 a 20 mils húmedos (1.25 galones por 100 pies cuadrados) por capa. Las condiciones típicas de aplicación requieren que PolyBrite 90.2 se aplique a 20 mils húmedos. Aplicar 1 o 2 capas para cumplir los requisitos mínimos de la garantía deseada. Consultar a los Servicios Técnicos de Polyglass para conocer las tasas de aplicación de las membranas de techo específicas y las especificaciones de aplicación de cada trabajo.
- Las capas posteriores deben aplicarse dentro de las 24 horas siguientes a las aplicaciones anteriores para asegurar una adhesión completa y uniforme. El revestimiento debe aplicarse de manera uniforme y sin agujeros. Antes de aplicar una capa posterior de este producto, la capa anterior debe estar completamente seca y curada. Aplicar la segunda capa perpendicularmente a la primera.
- Aplicar sólo cuando la temperatura ambiente es de 50°F o más. El clima frío puede dar como resultado una aplicación desigual y un curado inadecuado del producto. No aplicar si hay una amenaza de inclemencias del clima dentro de las 4 horas siguientes a la aplicación. El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el grosor de la capa.
- No rendir este producto.
- Antes de utilizar este producto en membranas de recubrimiento nuevas (lisas o granuladas), se recomienda esperar 30 días para la intemperización.

#### Equipo de aplicación:

Este producto se puede aplicar con rodillo, brocha o pulverizador. Debido a la alta viscosidad del material, se debe utilizar una bomba de pintura sin aire de alta presión capaz de producir 5000 PSI. La bomba debe tener una salida mínima de 2.5 galones por minuto y ser alimentada por una bomba de transferencia de 5:1 para evitar la cavitación. Utilizar siempre componentes clasificados para la presión de la bomba. Las mangueras deben estar recubiertas con BUNAN para evitar la contaminación por humedad. Las mangueras deben tener un diámetro interior de mínimo 3/4" y una presión de trabajo adecuada. La pistola de pulverización debe ser de alta presión (5000 PSI) con punta de pulverización de limpieza inversa, 0,029-0,035 y un ángulo de rociado de 50°. Se debe retirar cualquier filtro del equipo de pulverización o de la pistola. Los filtros son necesarios cuando se aplican acabados finos, pero no para los revestimientos de techo.

**NO UTILIZE** la manguera que ha sido usada para acrílicos u otros revestimientos a base de agua ya que el revestimiento absorbe la humedad e inicia el proceso de curado de la silicona.

#### Almacenamiento y limpieza:

- Vida útil del producto: 12 meses desde la fecha de fabricación cuando se almacena entre 35°F y 75°F.
- No almacenar a temperaturas superiores a 90°F.
- Almacenar 24 horas a temperatura ambiente antes de aplicar.
- Seguir las recomendaciones normales de almacenamiento y manipulación de este producto antes y durante la aplicación.
- Mantener los envases tapados cuando no estén en uso.
- La limpieza del equipo de pulverización que contiene material no curado puede realizarse mediante el lavado con nafta VM&P o alcoholes minerales.
- PolyBrite 90.2 se cura reaccionando con la humedad y no debe dejarse en pistolas pulverizadoras, equipos de bombeo y mangueras durante períodos prolongados, a menos que el equipo contenga mangueras, accesorios y sellos de bloqueo contra la humedad. El equipo sin estos componentes transmitirá suficiente vapor de humedad para formar gradualmente material curado en las paredes de las mangueras y en las conexiones no selladas, lo que podría causar un aumento de la presión de operación y la restricción del flujo de material.

**Sólo para uso profesional:** Mantener fuera del alcance de los niños.

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

**¿Preguntas?** [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que se incorpore o haga parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su producto(s) contra defectos de fabricación que den lugar a que el producto no cumpla con las especificaciones durante un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto del usuario.

**Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)