

POLYBRITE® 90.2

REVESTIMIENTO DE SILICONA DE ALTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PolyBrite 90.2 es un revestimiento de silicona de alta calidad, sólido, de curado por humedad y de aplicación líquida, disponible en white y kool grey, que se cura para formar una membrana sin juntas cuando se aplica sobre toda la superficie del techo. También mantiene fresca la superficie, protegiéndola de los rayos ultravioleta del sol y de otros agentes atmosféricos.

USOS

- Protege e impermeabiliza una gran variedad de superficies de techo.
- Adecuado para su uso sobre espuma de poliuretano, la mayoría de los sistemas de techos metálicos, concreto y membranas monocapa termoplásticas y termoestables (puede requerir imprimación). Adecuado para su uso sobre varias membranas de sistemas de techo construidos y modificados con polímeros convencionales con superficies lisas y minerales cuando se impriman con la imprimación epoxi PolyBrite 97X o con la imprimación acrílica/bloqueadora de manchas de un componente PolyBrite 98. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Polyglass para aclarar superficies inusuales o condiciones del proyecto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Puede aplicarse en una sola capa
- Prolonga la vida útil del techo
- Resistente al agua estancada
- Aumenta la durabilidad del techo
- Resistente a hongos y algas incluso a altas temperaturas
- No inflamable

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| PROPIEDAD DE PRUEBA | VALORACIÓN | PROCEDIMIENTO |
|--|---------------|----------------------------|
| Intemperie acelerada @ 5000 hr (pasa/no pasa) | Pasa | ASTM D6694 |
| Permeabilidad (perms) | 4.44 | ASTM E96 (procedimiento B) |
| Elongación (%) | 300 ± 25 | ASTM D2370 |
| Resistencia a la tracción (psi) | 325 ± 50 | ASTM D2370 |
| Dureza (Shore A) | 40 | ASTM D2240 |
| Viscosidad (cP) | 4,100 ± 1,000 | Brookfield® 4d/5 RPM/77°F |
| Peso/gal (lb) | 12.72 | ASTM D2939 |
| Peso de sólidos (%) | 97 | ASTM D1644 |
| Volumen de sólidos (%) | 94 | ASTM D2697 |
| Rango de estabilidad de la temperatura (°F) | -60 | |
| Tiempo sin adherencia (h, sujeto a temp/humedad) | 1 hr. | ASTM D3960 |
| COV (gm/L) | < 50 | Calculado |
| Punto de inflamación (°F) | 190.4 | PMCC |
| Resistencia al desgarro (lbf/in) | 22 | ASTM D624 die B |
| Gravedad específica | 1.32 | |

AGUA ESTANCADA

La química de la silicona, con la que se fabrican los Revestimientos de Silicona para techos Polyglass, no se ve afectada negativamente por el agua estancada o la exposición prolongada a la lluvia. Tenga en cuenta que las buenas prácticas de techado, los códigos de construcción y la Asociación Nacional de Contratistas de Techado (NRCA, por sus siglas en inglés) consideran que el agua estancada en cualquier techo es indeseable y recomiendan que todos los sistemas de techo se diseñen y construyan para garantizar un drenaje positivo (Consulte el Manual de impermeabilización y techado de la NRCA y cualquier Código de Ordenanzas aplicable).



NORMAS APLICABLES

- Cumple o supera los requisitos de la especificación estándar ASTM D6694 para revestimientos de silicona de aplicación líquida
- Clasificado UL - Archivo #R14571



EMPAQUE

- Cubeta de 18.9 litros (5 galones)
- Tambor de 189 litros (50 galones)

COLORES

White and Kool Grey



www.polyglass.us

POLYBRITE® 90.2

REVESTIMIENTO DE SILICONA DE ALTO

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie:

- Todas las superficies que vayan a recibir el revestimiento deben estar limpias, secas y libres de cualquier materia extraña como suciedad, aceites, grasa u otros residuos que pudieran inhibir la capacidad de adherencia de los productos recién instalados.
- Las superficies metálicas que presenten óxido u otro tipo de oxidación, deberán prepararse con una amoladora o un cepillo de alambre según sea necesario para retirar contaminantes.
- Los sistemas de techo existentes deben inspeccionarse visualmente para detectar condiciones que puedan afectar negativamente a la adherencia del revestimiento de los productos recién instalados. Repare cualquier deficiencia visible como hendiduras, ampollas y pandeos con Masilla Elastomérica y Tejido de Poliéster PolyBrite.
- Inspeccione visualmente todos los tapajuntas metálicos y no metálicos, bordes, desagües, valles y penetraciones a través del techo y repare según sea necesario por las condiciones del proyecto.
- No aplique sobre superficies mojadas, húmedas o previamente cubiertas con productos a base de alquitrán de hulla o acabados Kynar®.
- Las superficies de concreto curadas con compuestos a base de cera/resina pueden inhibir la adherencia.

Aplicación:

- Remueva bien antes de la aplicación.
- Se recomienda aplicar PolyBrite 90.2 con un rociador de alta presión para obtener el mejor aspecto y cobertura. También puede aplicarse con rodillo o brocha.
- Aplique PolyBrite 90.2 a 20 mils húmedos (1.25 galón por 100 pies cuadrados) por capa. Las condiciones típicas de aplicación requieren que se aplique así. Aplique 1 ó 2 capas para cumplir con los requisitos mínimos para la garantía deseada. Consulte con el Servicio Técnico de Polyglass las tasas de aplicación para membranas de techo específicas y las especificaciones de aplicación específicas de cada trabajo.
- Las capas subsiguientes deben aplicarse dentro de las 24 horas de las aplicaciones anteriores para asegurar una adhesión completa y uniforme. Debe aplicarse uniformemente y sin agujeros. Antes de aplicar una capa posterior, la capa anterior debe estar completamente seca y curada. Aplique la segunda capa perpendicularmente a la primera.
- Aplique sólo cuando la temperatura ambiente sea de 50°F y en aumento. El clima frío podría provocar una aplicación desigual y un curado inadecuado del producto. No aplique si hay amenazas meteorológicas en las 4 horas siguientes a la aplicación. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de la película.
- No diluya el producto.
- Antes de utilizar este producto sobre láminas nuevas (lisas o granuladas), se recomienda esperar 30 días para que se endurezca a la intemperie.

Equipo de Aplicación:

Debido a la alta viscosidad del material, debe utilizarse una bomba de pintura sin aire de alta presión capaz de producir 5000 PSI. Debe tener una salida mínima de 2.5 galones por minuto y estar alimentada por una bomba de transferencia de 5:1 para evitar la cavitación. Utilice siempre componentes clasificados para la presión de la bomba. Las mangueras deben estar encamisadas BUNA-N para evitar la contaminación por humedad. Estas deben tener un diámetro interior mínimo de 3/4" y una presión de trabajo adecuada. La pistola de rociado debe ser de alta presión (5000 PSI) con punta de rociado de limpieza inversa, 0.029-0.035 y una punta de abanico de 50°. Deben retirarse todos los filtros

del equipo de rociado o de la pistola. Los filtros son necesarios cuando se aplican acabados finos pero no para revestimientos de techos.

NO UTILICE mangueras que hayan sido usadas para acrílicos/otros revestimientos al agua. Éste absorbe la humedad e inicia el curado de la silicona.

Almacenamiento y Limpieza:

- La vida útil es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena a menos de 90°F en el envase original sin abrir.
- Observe las precauciones normales para el almacenamiento y manipulación de este producto antes y durante su aplicación.
- Mantenga los envases cerrados y sellados cuando no se utilicen.
- El revestimiento de silicona sin curar puede limpiarse y el equipo puede enjuagarse con VM&P Naptha o alcoholes minerales.
- PolyBrite 90.2 se cura reaccionando con la humedad y no debe dejarse en pistolas rociadoras, equipos de bombeo y mangueras durante periodos prolongados a menos que el equipo contenga mangueras, conexiones y sellos que bloqueen la humedad. Los equipos sin éstos transmitirán suficiente vapor de humedad para formar gradualmente material curado en las paredes de las mangueras y en las conexiones no selladas, causando potencialmente un aumento de la presión de funcionamiento y una restricción del flujo de material.

Sólo para Uso Profesional - Manténgase fuera del alcance de los niños

INSTALACIONES DE FABRICACIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Línea General: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al Cliente: (800) 222-9782
Servicio Técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Descargo de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que resulten en que el material no cumpla con las especificaciones del producto por un periodo de 12 meses.

Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos suministrados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y ensayo aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

Para obtener los datos más actualizados del producto e información sobre la garantía, visite www.polyglass.us



www.polyglass.us