

ELASTOFLEX V HP

MEMBRANA BASE/ENTRECAPA SBS TIPO II

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Elastoflex V HP es una capa base para techo de membrana bituminosa modificada con SBS (elastomérica). Esta membrana duradera está reforzada con una estera de fibra de vidrio de alto rendimiento para asegurar una resistencia y estabilidad dimensional excepcionales del producto. El compuesto patentado SBS ofrece propiedades físicas superiores de impermeabilidad y resistencia a la intemperie.

Elastoflex V HP está diseñada para utilizarse como capa base o entre capa instalándose en un sistema de fijación mecánica o soldado con calor. Elastoflex V HP puede utilizarse como parte de un sistema multicapa de Polyglass, cuando se combina con la membrana de recubrimiento Elastoflex V G HP FR u otras membranas de recubrimiento de Polyglass aprobadas.

APLICACIONES TÍPICAS

- Membrana base o entre capa de alto rendimiento en ensamblajes de múltiples capas de pendiente baja.
- Membrana de anclaje o fundido por calor.
- Nuevo techo, retechado y refuerzo de tapajuntas.

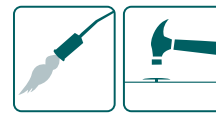
CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Una membrana base fuerte y versátil con múltiples métodos de aplicación.
- La estera de fibra de vidrio de alto rendimiento mejora la resistencia y la estabilidad dimensional.
- Compuesto SBS de alta calidad para una durabilidad y un rendimiento a la intemperie excepcionales.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA*

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM	Desempeño típico
Carga máxima a 23°C [73°F]	D5147	80 lbf/in [14 kN/m]	126 lb/ft [22 kN/m] - MD 120 lb/ft [21 kN/m] - XMD
Carga máxima a 0°C [-18°F]	D5147	150 lbf/in [26.25 kN/m]	194 lbf/in [34 kN/m] - MD 166 lbf/in [29 kN/m] - XMD
Alargamiento a carga máxima a 73°F [23°C]	D5147	4%	7% - MD 7% - XMD
Alargamiento a carga máxima a 0°F [-18°C]	D5147	2%	3% - MD 3% - XMD
Alargamiento máximo a 73°F [23°C]	D5147	40%	42% - MD 57% - XMD
Resistencia al desgarre a 73°F [23°C]	D5147	110 lbf [489 N]	178 lbf [792N] - MD 199 lb [884 N] - XMD
Flexibilidad a baja temperatura [máxima]	D5147	0°F [-18°C]	-30°C
Estabilidad dimensional, máx. %	D5147	0.50%	pasa
Estabilidad de compuesto [pasa/falla]	D5147	215°F [102°C]	pasa

*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario



DATOS DEL PRODUCTO**

Cobertura (Aprox.)..... 150 pies² (13.7 m²)
 Peso (Aprox.)..... 85 lbs (39 kg)
 Grosor (Nominal) 90 mils (2.2 mm)
 Tamaño del rollo ...49'2" x 39 3/8" (1.5 m x 1 m)
 Rollos/Paleta25

**Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6163, Tipo II, Grado S
- Clasificación UL



CÓDIGOS DE PRODUCTO

- EFH22PP

POLYGLASS



www.polyglass.us

ELASTOFLEX V HP

MEMBRANA BASE/ENTRECAPA SBS TIPO II

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Elastoflex V HP está diseñada para utilizarse como membrana base o entre capa en aplicaciones nuevas o de retechado. Elastoflex V HP se puede aplicar directamente a sustratos no combustibles. Elastoflex V HP requiere la instalación de una entre capa y/o membrana granulada de recubrimiento compatible para completar el sistema de techado.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Imprimir cubiertas de concreto y sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador asfáltico de secado rápido PG 100. Consultar con el servicio técnico de Polyglass si se permite una imprimación alternativa.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techo anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos. Eliminar toda penetración del techo sin uso o abandonada.
- Todos los sustratos deben ser diseñados con dispositivos de expansión adecuados.
- Las cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y/o un apoyo adecuado.
- La instalación de Elastoflex V HP no debe afectar adversamente la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas u otras cubiertas de techo inaceptables.
- Al soldar con calor Elastoflex V HP:
 1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
 2. Desenrollar el material y dejar que se relaje mientras se ubica la membrana antes de su instalación.
 3. Instalar con técnicas tradicionales de soplete para techo asegurando un calentamiento adecuado del material de techo.
 4. No sobrecalentar hasta exponer o comprometer el refuerzo.
 5. Colocar rollos sucesivos dejando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3". El sangrado de asfalto SBS debe ser de 1/8" a 1/4" en todas las uniones.
 6. Las solapas se pueden presionar con un rodillo de 4" a 6" de ancho para asegurar su fusión.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando asfalto caliente, técnicas de aplicación en frío o por soplete. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.
- Para obtener planos detallados y procedimientos de instalación recomendados de los segmentos típicos del techo, como el borde de goteo y las condiciones de junta, consulte nuestro sitio web en www.polyglass.us.

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fábrica que produzcan directamente filtraciones por un periodo de 2 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite www.polyglass.us

POLYGLASS®



www.polyglass.us