

POLYFLEX®

MEMBRANA APP (PLASTOMÉRICA) - TALCO LISO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Polyflex es una membrana de betún modificado con polipropileno atáctico (APP) con una estera de poliéster no tejido de calidad superior que proporciona flexibilidad y estabilidad dimensional, así como una excelente resistencia al desgarro y a la perforación. El compuesto APP de alta calidad y la construcción duradera proporcionan un rendimiento a largo plazo a la intemperie. Polyflex está diseñada para usarse como membrana base, entre capa o membrana de recubrimiento en montajes multicapa de pendiente baja.

La parte superior está construida con una superficie de "talco húmedo" aplicada en fábrica, mientras que la parte inferior tiene una capa de quemado.

Las capas sucesivas del sistema se pueden soldar por calor con una capa adicional de membrana de recubrimiento Polyflex o Polyflex G.

APLICACIONES TÍPICAS

- Membrana base, entre capa o membrana de recubrimiento de aplicación por soplete.
- Aplicar directamente sobre un sustrato aceptable o como parte de un sistema de múltiples capas.
- Para techos nuevos, retechado, recobertura y detalles de tapajuntas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compuesto APP patentado para un rendimiento excepcional a largo plazo a la intemperie.
- El refuerzo de poliéster no tejido proporciona una mayor resistencia a la perforación y al desgarro.
- Propiedades de flexibilidad a baja temperatura, resistencia a la tracción y alargamiento.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA*

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM
Carga máxima a 23°C [73°F]	D5147	50 lbf/in [8.8 kN/m]
Alargamiento a carga máxima a 73°F [23°C]	D5147	23%
Carga máxima a 0°C [-18°F]	D5147	60 lbf/in [10.5 kN/m]
Alargamiento a carga máxima a 0°F [-18°C]	D5147	10%
Alargamiento máximo a 73°F [23°C]	D5147	30%
Resistencia al desgarro a 73°F [23°C]	D5147	70 lbf [311 N]
Flexibilidad a baja temperatura [máxima]	D5147	32°F [0°C]
Estabilidad dimensional [máxima]	D5147	1%
Estabilidad de compuesto [máxima]	D5147	230°F [110°C]
Absorción de agua [máxima]	D5147	3.20%
Contenido de humedad [máxima]	D5147	1%
Desenrollado a baja temperatura [máximo]	D5147	41°F [5°C]

*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario.



DATOS DEL PRODUCTO**

Cobertura neta (aprox.) 100 ft² (9.3 m²)
 Peso (aprox.) 88 lbs (40 kg)
 Grosor (Nominal) 155 mils (3.9 mm)
 Tamaño del rollo
 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)
 Rollos/Paleta 23

**Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación.

ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6222, Tipo I, Grado S



CÓDIGOS DE PRODUCTO

- PF40TP (Talco/Capa de quemado)

POLYGLASS®



www.polyglass.us

POLYFLEX®

MEMBRANA APP (PLASTOMÉRICA) - TALCO LISO

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Polyflex está diseñada para utilizarse como membrana base, entre capa o membrana de recubrimiento en aplicaciones nuevas o de re-techado. Polyflex se puede aplicar directamente a sustratos no combustibles.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Cuando se vaya a adherir completamente, imprimir las cubiertas de concreto y los sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador de asfalto de secado rápido PG 100 o imprimador de asfalto ASTM D-41 aplicable.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techo anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos y tapar bien toda penetración del techo.
- Las cubiertas de concreto o acero deben ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Las cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y un apoyo adecuado.
- Asegurarse de la resistencia al fuego del ensamblaje sobre cualquier sustrato combustible.
- Asegurarse de que la instalación de Polyflex no impide la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas u otra superficie granular.
- Durante la instalación de Polyflex:
 1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
 2. Desenrollar el material y dejar que se relaje.
 3. Instalar con las técnicas tradicionales de soplete para techo asegurando un calentamiento adecuado del material de techo para no exponer el refuerzo.
 4. No calentar el sustrato.
 5. Colocar rollos sucesivos dejando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3". El sangrado de asfalto será de 1/4" a 3/8" en todas las uniones.
 6. Se sugiere, pero no es obligatorio, presionar las solapas con un rodillo de 6" de ancho inmediatamente después de soldar.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando Polyflex con técnicas de soplete. No utilizar adhesivos fríos o asfalto caliente. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.
- Para obtener planos detallados y procedimientos de instalación recomendados de los segmentos típicos del techo, como el borde de goteo y las condiciones de la junta en T, consulte nuestro sitio web en www.polyglass.us.

MANUFACTURING FACILITIES

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

CORPORATE HEADQUARTERS

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

General Line: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Customer Service: (800) 222-9782

Technical Service: (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Product Disclaimer: Unless otherwise incorporated into or part of a supplemental manufacturer's warranty, Polyglass warrants its product(s) against manufacturing defects in its product that directly results in leakage for a period of 5 years.

Refer to safety data sheet (SDS) for specific data and handling of our products. All data furnished refers to standard production and is given in good faith within the applicable manufacturing and testing tolerances.

Polyglass U.S.A., Inc., reserves the right to improve and change its products at any time without prior notice. Polyglass U.S.A., Inc. cannot be held responsible for the use of its products under conditions beyond its own control. For most current product data and warranty information, visit www.polyglass.us

POLYGLASS®



www.polyglass.us