

POLYBRITE® 780

IMPRIMADOR / SELLADOR EPÓXICO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

PolyBrite 780 es un imprimador/sellador epóxico negro a base de agua diseñado para aumentar la adherencia de los revestimientos elastoméricos acrílicos de Polyglass y de la espuma de poliuretano en spray (SPUF) a una amplia variedad de sustratos para techos. Desarrolla una adhesión resistente a la madera, el concreto, la fibra de vidrio, el acero, el aluminio y las superficies galvanizadas.

USOS

- Eficaz para aumentar la adhesión en sustratos de techo modificados y de múltiples capas de superficie lisa existentes antes de la aplicación de revestimiento protector y espuma de poliuretano en spray (SPUF) como Polyglass PolyPUF.
- Se utiliza como imprimación debajo de las cubiertas de espuma de poliuretano rociadas in situ.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- La superficie negra absorbe el calor radiante del sol, lo que ayuda a conseguir el máximo rendimiento del poliuretano rociado.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICASS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR DE PRUEBA	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Peso/galón (lb)	8.3 ± 0.5	ASTM D2939
Volumen de sólidos (%)	13 ± 2	ASTM D2697
Peso de sólidos (%)	15 ± 2	ASTM D1644
COV (gm/L)	< 30	Calculado

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie:

- Todas las superficies deben estar limpias y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite o cualquier otro contaminante extraño. En los sustratos de techo de concreto nuevos, la superficie no debe contener ningún compuesto de curado, agentes desmoldantes o materiales de lechada antes de la aplicación del producto. Si existen estas condiciones, no aplicar la imprimación hasta que se hayan eliminado todos los compuestos. Puede ser necesaria la abrasión mecánica en la preparación de la superficie.
- Cuando se aplica PolyBrite 780 sobre superficies de fibra de vidrio, se recomienda lijar la zona antes de la imprimación. Las superficies metálicas y de acero deben estar siempre libres de óxido o residuos aceitosos. Los sustratos de techo existentes de múltiples capas y de espuma de poliuretano se deben limpiar con un lavado a presión para garantizar que se elimina toda la oxidación de la superficie. Siempre hay que enjuagar muy bien con agua limpia para asegurarse de que no queden restos de limpiador en la superficie y dejar que se seque.

Aplicación:

- PolyBrite 780 no requiere dilución y puede aplicarse con brocha, rodillo y equipos de pulverización convencionales/sin aire. Cuando se aplica el producto con brocha o rodillo, asegurarse de que el material se mantiene en una proporción de aplicación ligera, ya que no está pensado ni diseñado para aplicaciones de gran espesor de capa. Las tasas de cobertura variarán siempre dependiendo de la porosidad de la superficie y del tipo de sustrato que se imprima. PolyBrite 780 debe ser recubierto siempre antes de 48 horas para asegurar una óptima adhesión. Las siguientes son solamente tasas de aplicación aproximadas:
 - Madera: 300 pies² por galón
 - Concreto: 250-300 pies² por galón
 - Fibra de vidrio: 300-400 pies² por galón
 - Metal: 300-400 pies² por galón
 - Recubrimientos: 350-450 pies² por galón
- Para proyectos sujetos a condiciones de aplicación inusuales, consultar al Departamento Técnico de Polyglass para obtener recomendaciones.
- Tiempo de secado al tacto: 30 minutos a 75°F
- Tiempo de curado: 8 horas a 75°F
- Recubrimiento: El tiempo varía de 2 a 8 horas dependiendo de las condiciones ambientales.



EMPAQUE

- Balde de 4.75 galones (17.9 litros)
- Tambor de 50 galones (189.3 litros)

COLORES

Black



POLYBRITE® 780

IMPRIMADOR / SELLADOR EPÓXICO

Equipo de pulverización:

PolyBrite 780 puede aplicarse con equipos convencionales de pulverización sin aire diseñados para la aplicación en campo de fluidos, pinturas y recubrimientos. Se recomiendan los siguientes mínimos:

Bomba: Salida de 1 gal/min; 2,000 psi.

Pistola/boquilla: Pistola de mano sin aire. Punta reversible con tamaños de orificio que van de 0.015 a 0.027.

Manguera: Diámetro interior mínimo de la manguera de nylon de alta presión de 3/8" a 75'; 1/2" a 200'.

Consultar las instrucciones del producto del fabricante del equipo.

Almacenamiento y limpieza:

- Vida útil del producto: Por lo general, 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena adecuadamente.
- No almacenar a temperaturas superiores a 120°F.
- Almacenar 24 horas a temperatura ambiente antes de aplicar.
- Seguir las recomendaciones normales de almacenamiento y manipulación de este producto antes y durante la aplicación.
- No permitir que el producto se congele. Desechar si se produce algún grado de congelación.
- Mantener los envases tapados cuando no estén en uso.
- Limpiar el equipo y salpicaduras con agua.
- Lavarse las manos con un limpiador de manos sin agua.

Sólo para uso profesional: Mantener fuera del alcance de los niños

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o haga parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su producto(s) contra defectos de fabricación que den lugar a que el producto no cumpla con las especificaciones durante un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto del usuario.

Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite www.polyglass.us



www.polyglass.us