

# ELASTOFLEX SA BASE

## LÁMINA BASE AUTOADHESIVA SBS (ELASTOMÉRICA)

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La membrana Elastoflex SA Base es un producto elastomérico autoadherente de capa base para techos de pendiente baja. Elastoflex SA Base se fabrica utilizando la tecnología autoadhesiva de doble compuesto patentada ADESO®, mediante la cual se aplica un compuesto asfáltico modificado con estireno-butadieno-estireno (SBS) "verdadero" en la capa superior y un compuesto SBS autoadhesivo patentado en la inferior. La membrana Elastoflex SA Base está construida con una duradera estera de poliéster no tejido para mejorar la fortaleza al desgarro y la resistencia a la perforación, proporcionando una membrana robusta que resiste las fuerzas naturales y otros factores en el techo.

La membrana Elastoflex SA Base tiene un acabado con una película con líneas de trazado preimpresas en la superficie superior y una película de liberación dividida en la superficie inferior.

Elastoflex SA Base puede utilizarse como parte de un sistema multicapa garantizado de Polyglass con Elastoflex SA P u otra lámina de recubrimiento de Polyglass aprobada para proporcionar una aplicación más limpia, mejorar la velocidad de aplicación y eliminar la necesidad de sopletes, asfalto caliente o adhesivos de unión en el lugar de trabajo.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Para aplicaciones estándar de nueva construcción y renovación de techos.
- Para usar como base o entre capa con sistemas de techado Polyglass aprobados.
- Lugares de trabajo con acceso limitado para equipos de instalación especiales o donde el uso de un soplete de propano, asfalto caliente o adhesivos no es deseable.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Aplicación directa sobre aislamientos homologados, tableros de recubrimiento y cubiertas de madera sin imprimación\*\*.
- La duradera capa de poliéster no tejido mejora la resistencia al desgarro y a la perforación
- El compuesto SBS de primera calidad proporciona un mejor rendimiento a la intemperie a largo plazo
- Adhiera la lámina superior/intermedia SA aprobada directamente sobre Elastoflex SA Base sin imprimación\*
- Secado rápido de la edificación y hasta 90 días de exposición\*

\*Ver sustratos adecuados en el Boletín Técnico de Polyglass #2012-02

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*\*

Propiedades Físicas	Método ASTM	Valor ASTM	Desempeño Típico
Carga máxima a 0°F (-18°C)	D5147	70 lbf/in (12.3 kN/m)	174 lbf/pulg. (30.5 kN/m) - MD 123 lbf/pulg. (21.5 kN/m) - XMD
Alargamiento a carga máxima a 0°F (-18°C)	D5147	20%	58% - MD 64% - XMD
Carga máxima a 73°F (23°C)	D5147	50 lbf/in (8.8 kN/m)	107 lbf/pulg. (18.7 kN/m) - MD 82 lbf/pulg. (14.4 kN/m) - XMD
Alargamiento a carga máxima a 73°F (23°C)	D5147	35%	65% - MD 77% - XMD
Alargamiento máximo a 73°F (23°C)	D5147	38%	74% - MD 84% - XMD
Resistencia al desgarro a 73°F (23°C)	D5147	55 lbf (246 N)	155 lbf (689 N) - MD 121 lbf (538 N) - XMD
Flexibilidad a baja temperatura (máxima)]	D5147	0°F (-18°C)	< 0°F (-18°C)
Estabilidad dimensional (máximo)	D5147	1%	0% - MD 0% - XMD
Estabilidad del compuesto (mínimo)	D5147	215°F (102°C)	pasa
Permeabilidad al vapor de la humedad, máx.	E96	máx. 0.1 U.S. Perms (5.7 ng/Pa.S.M²)	pasa

\*\*Las propiedades en esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario

Copyright ©2025 por Polyglass U.S.A., Inc. y todos los derechos reservados

Fecha de Edición: 03/25 • Doc# Elastoflex SA Base SPA



### DATOS DEL PRODUCTO\*\*\*

Cobertura neta (aprox.)... 150 pies<sup>2</sup> (13.9 m<sup>2</sup>)  
 Peso (aprox.) ..... 94.4 lbs (42.8 kg)  
 Espesor (nominal) ..... 100 mils (2.5 mm)  
 Tamaño del rollo... 49'3" x 39 3/8" (15 m x 1 m)  
 Rollos/Paleta ..... 25

\*\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación.

### ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6164 Tipo 1, Grado S
- Clasificación UL
- Aprobado por FM
- Código de Construcción de Florida
- Aprobado por el Control de Productos del Condado de Miami-Dade



### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- EP25SACHDQ



www.polyglass.us

# ELASTOFLEX SA BASE

## LÁMINA BASE AUTOADHESIVA SBS (ELASTOMÉRICA)

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Elastoflex SA Base está diseñado para usarse como lámina superior/ intermedia en un sistema de techo multicapa de pendiente baja cuando se aplica a aislamientos y/o cubiertas aceptables para estructuras comerciales. Elastoflex SA Base también se puede aplicar directamente sobre sustratos de madera aprobados de espacios no ocupados, tales como cocheras, cobertizos, marquesinas, etc. Para obtener información y requisitos adicionales sobre sustratos, consulte la publicación de Polyglass "Sustratos adecuados para membranas autoadhesivas (SA)".

- Aplique la membrana Elastoflex SA Base sólo en climas secos y cuando las temperaturas del aire y de la superficie sean de 40°F (5°C) y vayan en aumento.
- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Aplique una imprimación de secado rápido para asfalto PG 100 o imprimaciones alternativas ASTM D41 aprobadas por Polyglass a los sustratos necesarios antes de la aplicación.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techos anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos y tapar bien toda penetración del techo.
- Las cubiertas de concreto o acero deben ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Las cubiertas de madera deben estar soportadas adecuadamente por un armazón estructural.
- Asegúrese de que la instalación de Elastoflex SA Base no impida la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar sobre tejas u otros sistemas de techo con superficie granulada.
- Durante la instalación de Elastoflex SA Base debe:
  1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  2. Desenrollar el material y dejar que se relaje.
  3. Comenzar quitando las primeras 18 – 24" de la capa de protección.
  4. Presionar la membrana en su lugar con presión firme y uniforme. Pasar un rodillo de silicona sobre los bordes para asegurar una adhesión completa.
  5. Poco a poco retirar la capa de protección restante aplicando presión desde el centro hacia los bordes a medida que avanza.
  6. Colocar rollos sucesivos dejando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3". Las solapas pueden ser selladas para impermeabilización adicional con un soldador de aire caliente.
  7. Pasar un rodillo de linóleo dividido #75. Tener cuidado en los techos inclinados asegurando el rodillo y el aplicador con el equipo de seguridad apropiado. Se recomienda un rodamiento intermitente para asegurar un contacto completo con la superficie subyacente.

Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando Elastoflex SA Base con un soldador de aire caliente o con cemento para techos PG 500 o con cemento seco/húmedo modificado PolyPlus 50 Premium. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Línea general:

(888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente:

(800) 222-9782

Servicio técnico:

(866) 794-9659

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Descargo de Responsabilidad del Producto:** A menos que se incorpore o forme parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su(s) producto(s) contra defectos de fabricación que provoquen directamente fugas durante un periodo de 2 años.

Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para conocer los datos específicos y la manipulación de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A. Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us).



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)