

# ELASTOFLEX S6 G HP

## LÁMINA DE ACABADO GRANULADA SBS (ELASTOMÉRICA) – TIPO II

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Elastoflex S6 G HP es una membrana de betún modificado con SBS (Estireno-Butadieno-Estireno), con un refuerzo de poliéster no tejido de 250 gramos de alto rendimiento que ofrece flexibilidad y estabilidad dimensional, así como una excelente resistencia al desgarro y a la perforación. El compuesto propietario de SBS ofrece propiedades físicas de impermeabilización y resistencia a la intemperie. Elastoflex S6 G HP está diseñada para usarse como capa superior en sistemas multicapa para cubiertas de baja pendiente.

Elastoflex S6 G HP presenta una superficie superior granulada en múltiples opciones de color y una superficie inferior arenada o de película fusible. Los métodos de aplicación incluyen soldadura térmica, cuando se selecciona una superficie inferior de película, y asfalto caliente o adhesivo en frío cuando la membrana tiene respaldo arenado.

La membrana Elastoflex S6 G HP puede usarse como parte de un sistema multicapa con garantía de Polyglass, cuando se combina con láminas base o intermedias Elastoflex S6 u otras láminas base Polyglass aprobadas.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Capa superior para sistemas multicapa.
- Sistemas de techado nuevo, retechado y recuperación de techos y detalles de tapajuntas.
- Diseñada para métodos de instalación con asfalto caliente, adhesivo en frío o soldadura térmica.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compuesto SBS de alta calidad, que ofrece un desempeño excepcional frente a la intemperie a largo plazo.
- Refuerzo de poliéster de 250 gramos de alto rendimiento que brinda excelente resistencia a la perforación y al desgarro.
- Flexibilidad y estabilidad dimensional.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*

Propiedades Físicas	Método ASTM	Valor ASTM	Desempeño Típico
Revestimiento Inferior (mínimo)	D5147	40 mils (1.0 mm)	40 mils (1.0 mm)
Carga Máxima a 73°F (23°C)	D5147	70 lbf/pulg (12.3 kN/m)	106 lbf/pulg (18.6 kN/m) - MD 71 lbf/pulg (12.4 kN/m) - XMD
Carga Máxima a 0°F (-18°C)	D5147	100 lbf/pulg (17.5 kN/m)	165 lbf/pulg (28.9 kN/m) - MD 109 lbf/pulg (19.1 kN/m) - XMD
Elongación a la Carga Máxima a 73°F (23°C)	D5147	50%	71% - MD 70% - XMD
Alargamiento a Carga Máxima a 0°F (-18°C)	D5147	20%	46% - MD 61% - XMD
Elongación Máxima a 73°F (23°C)	D5147	60%	92% - MD 107% - XMD
Resistencia al Desgarro a 73°F (23°C)	D5147	70 lbf (311 N)	167 lbf (743 N) - MD 112 lbf (498 N) XMD
Flexibilidad a Baja Temperatura, máxima	D5147	0°F (-18°C)	Pasa
Estabilidad Dimensional, máxima	D5147	1%	0% - MD 0% - XMD
Estabilidad del Compuesto, con fallas/sin fallas	D5147	215°F (102°C)	PASS
Incrustación de Gránulos (pérdida máxima)	D5147	2 g	1.3 g

\*Las propiedades indicadas en esta tabla corresponden al producto en su estado de fabricación, salvo que se especifique lo contrario.



### DATOS DEL PRODUCTO\*\*

Cobertura neta (aprox)... 100 pies<sup>2</sup> (9.3 m<sup>2</sup>)  
Peso (aprox) ..... 106 lbs (48 kg)  
Espesor (nominal) ..... 160 mils (4.0 mm)  
Tamaño del rollo ... 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)  
Rollos/Pallet ..... 20

\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

### NORMAS APLICABLES

- ASTM D6164, Tipo II, Grado G
- Clasificación UL
- Aprobado por FM



### CÓDIGOS DEL PRODUCTO

- EPH40##P (Granulado/Película)
- EPH40##S (Granulado/Arenado)

##indica el código de color - consulte los Colores Disponibles

**POLYGLASS**



www.polyglass.us

# ELASTOFLEX S6 G HP

## LÁMINA DE ACABADO GRANULADA SBS (ELASTOMÉRICA) – TIPO II

### COLORES DISPONIBLES

La protección granular de la superficie superior está disponible en una variedad de colores, como:

Black (Negro) (BL) Buff (Ante) (BU) White (Blanco) (WH)

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Elastoflex S6 G HP está diseñada para funcionar como superficie de protección principal contra la intemperie en proyectos de nueva construcción, retachado o recubrimiento de techos. Debe instalarse como capa superior de un sistema de techado sobre una base Polyglass compatible, una membrana intermedia o sustrato aprobado.

- Aplique sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. La adhesión de la membrana al concreto o a sustratos similares requiere imprimación de la superficie con PG 100 Fast-Drying Asphalt Primer, Polytack CA Primer u otro imprimante aprobado por Polyglass.
- En aplicaciones de recubrimiento, deben retirarse todos los tapajuntas existentes en muros, bordes y otros elementos verticales.
- Asegúrese de que la instalación de Elastoflex S6 G HP no afecte negativamente la ventilación.
- No lo aplique sobre superficies existentes con acabado granulado.

### INSTALACIÓN DE LA MEMBRANA

Al instalar Elastoflex S6 G HP:

1. Comience en el punto más bajo del techo.
2. Desenrolle el material y deje que se relaje, después vuelva a enrollar la membrana una vez relajada.
3. Métodos de Aplicación
  - a. Aplicación con asfalto caliente: requiere asfalto Tipo III o Tipo IV, aplicado dentro del rango EVT especificado, a una tasa de 20 – 40 lbs por cuadrado
  - b. Aplicación con adhesivo en frío Polyglass: aplicar a una tasa aproximada de 1.5 – 2 galones por cuadrado en superficies lisas y semi lisas. La cobertura puede variar según la temperatura ambiente, la porosidad del sustrato, así como la técnica y/o el aplicador.
  - c. Aplicaciones soldadas por calor: seguir los métodos tradicionales de soldadura con soplete, asegurando que la membrana se caliente adecuadamente. La película debe activarse por completo para formar una capa continua y uniforme de asfalto. Es fundamental asegurar una unión firme en todos los solapes laterales.
4. Coloque los rollos sucesivos, proporcionando un solape de mínimo 6" en los extremos y 3" en los laterales. En aplicaciones con asfalto, el reborde debe ser de 1/4" a 3/8" en todas las uniones. Se pueden espolvorear gránulos sueltos del mismo color sobre el reborde.
5. Se recomienda realizar cortes en ángulo de 45 grados, conocidos como "orejas de perro", en todos los solapes de los extremos para favorecer transiciones suaves y reducir el riesgo de puentes de membrana o arrugas.

- Verifique los detalles del proyecto para cumplir con los requisitos de instalación adecuados.
- Para dibujos detallados, consulte: <https://polyglass.us/documentation-type/detaildrawings/>
- Para más pautas de instalación, consulte: <https://polyglass.us/technical-guide/>

### INSTALACIONES DE FABRICACIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442

[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea General: (888) 410-1375  
(954) 233-1330  
Servicio al Cliente: (800) 222-9782  
Servicio Técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Descargo de responsabilidad del producto:** A menos que se indique de otro modo en o como parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su(s) producto(s) está(n) libre(s) de defectos de fabricación que produzca(n) directamente fugas por un periodo de 5 años.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) del producto mencionado, la cual proporciona información completa sobre los riesgos químicos, físicos y para la salud, así como pautas para el manejo, uso, almacenamiento y eliminación seguros. Todos los datos facilitados hacen referencia a la producción estándar y se ofrecen de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)