

# MODIBOND® G FR

## LÁMINA DE RECUBRIMIENTO GRANULADA APP (PLASTOMÉRICA)

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Modibond G FR es una lámina de recubrimiento granulada APP (plastomérica), con aditivos retardantes del fuego, para cubiertas de pendiente baja y especialmente diseñada para aplicaciones soldadas con calor.

Modibond G FR incorpora una estera de poliéster de alta calidad, que proporciona una resistencia superior a la perforación y al desgarro.

El compuesto de calidad APP (plastomérico) y la construcción duradera proporcionan un rendimiento a largo plazo a la intemperie.

La superficie superior es granulada mientras que la inferior tiene una película de quemado aplicada en fábrica.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Lámina de recubrimiento de aplicación por calor para techos de pendiente baja.
- Aplicar directamente sobre un sustrato aceptable o como parte de un sistema de capas múltiples.
- Para techos nuevos, retechado, recobertura y detalles de tapajuntas.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- La mezcla patentada de betún modificado APP permite una mejor resistencia a la intemperie.
- Fácil aplicación.
- Refuerzo de poliéster resistente a la perforación y al desgarro.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM
Carga máxima a 23°C [73°F]	ASTM D5147	50 lbf/in. [8.8 kN/m]
Alargamiento a carga máxima a 73°F [23°C]	ASTM D5147	23%
Resistencia al desgarro a 73°F [23°C]	ASTM D5147	70 lbf [311 N]
Flexibilidad a baja temperatura [máxima]	ASTM D5147	32°F [0°C]
Incrustación de gránulo [pérdida máxima]	ASTM D5147	2 g

\*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario

### COLORES DISPONIBLES

La protección de gránulos en la superficie superior está disponible en los siguientes colores: Negro y blanco



### DATOS DEL PRODUCTO\*\*

Cobertura (Aprox.)..... 100 sq ft (9.3 m<sup>2</sup>)  
 Peso (Aprox.)..... 106 lbs (48 kg)  
 Espesor (Nominal) ..... 160 mils (4.0 mm)  
 Tamaño del rollo... 32'10"x39 3/8" (10m x 1 m)  
 Rollos/Paleta ..... 20

\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

### ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6222, Tipo 1, Grado G
- Clasificación UL
- Aprobado por FM



### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- MBF40VHPZ (Blanco)
- MBF40BLPZ (Negro)

**POLYGLASS®**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# MODIBOND® G FR

## LÁMINA DE RECUBRIMIENTO GRANULADA APP (PLASTOMÉRICA)

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Modibond G FR está diseñada para usarse como superficie primaria a la intemperie en aplicaciones nuevas o de retechado. Modibond G FR se debe aplicar como la capa más externa de un sistema de techo de múltiples capas sobre una lámina base o una entre capa compatible. Modibond G FR se puede aplicar directamente a sustratos no combustibles.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Imprimir cubiertas de concreto y sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador asfáltico de secado rápido PG 100. Consultar con el servicio técnico de Polyglass si se permite una imprimación alternativa.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techos anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos y tapar bien toda penetración del techo.
- Las cubiertas de concreto o acero deben ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Asegurarse de la resistencia al fuego del ensamblaje sobre cualquier sustrato.
- Asegurarse de que la instalación de Modibond G FR no impide la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas u otra superficie granular.
- Durante la instalación de Modibond G FR:
  1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  2. Desenrollar el material y dejar que se relaje en el sol al menos 15 minutos.
  3. Instalar con las técnicas tradicionales de soplete para techo asegurando un calentamiento adecuado del material de techo para no exponer el refuerzo.
  4. No calentar el sustrato.
  5. Colocar rollos sucesivos dejando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3". El sangrado de asfalto modificado debe ser de 1/8" a 1/4" en todas las uniones. Las membranas granuladas deben tener gránulos incrustados en el asfalto en todas las uniones.
  6. Las solapas se pueden presionar con un rodillo de 4" a 6" de ancho para asegurar su fusión.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando Modibond G FR con técnicas de soplete. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.
- No utilizar adhesivos fríos o asfalto caliente.

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442

[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fábrica que produzcan directamente filtraciones por un periodo de 5 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)