

# POLYFLEX® G HP

## MEMBRANA DE RECUBRIMIENTO GRANULADA APP (PLASTOMÉRICA) - TIPO II

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Polyflex G HP es una membrana de betún modificado de polipropileno atáctico (APP) reforzada con una estera de poliéster no tejido de alto rendimiento que proporciona flexibilidad y estabilidad dimensional, así como una excepcional resistencia al desgarro y a la perforación. El compuesto APP de alta calidad y la construcción duradera proporcionan un rendimiento a largo plazo a la intemperie. Polyflex G HP está diseñada para usarse como membrana de recubrimiento en ensamblajes multicapa de pendiente baja.

Polyflex G HP tiene una superficie superior granulada y una superficie inferior de capa de quemado para la aplicación de soldadura por calor.

La membrana de recubrimiento Polyflex G HP presenta la tecnología patentada FASTLap® de Polyglass de extremos sin gránulos. FASTLap proporciona una mayor facilidad y velocidad de aplicación, así como un mejor rendimiento a largo plazo a la intemperie.

La membrana Polyflex G HP puede utilizarse como parte de un sistema multicapa garantizado por Polyglass cuando se combina con membranas base/entre capa Polyflex u otras membranas Polyglass aprobadas.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Membrana de recubrimiento de aplicación por calor para techos de pendiente baja.
- Aplicar directamente sobre un sustrato aceptable o como parte de un sistema de múltiples capas.
- Para techos nuevos, retechado, recobertura y detalles de tapajuntas.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- La mezcla patentada de betún modificado APP permite un rendimiento superior a la intemperie.
- Estera de poliéster de alto rendimiento para una excepcional resistencia a la perforación y al desgarro.
- FASTLap, extremos libres de gránulos.
- Bordes de orillo sin gránulos.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*

| Propiedades físicas                       | Método ASTM | Valor ASTM          | Desempeño típico                                      |
|---|-------------|---------------------|---|
| Recubrimiento lateral inferior [mínimo]   | D5147       | 40 Mils [1.0 mm]    | 40 Mils [1.0 mm]                                      |
| Carga máxima a 23°C [73°F]                | D5147       | 80 lbf/in [14 kN/m] | 91 lbf/in [16 kN/m] - MD<br>89 lbf/in [16 kN/m] - XMD |
| Alargamiento a carga máxima a 73°F [23°C] | D5147       | 40%                 | 44% MD<br>55% XMD                                     |
| Alargamiento máximo a 73°F [23°C]         | D5147       | 50%                 | 50% MD<br>60% XMD                                     |
| Resistencia al desgarro a 73°F [23°C]     | D5147       | 80 lbf [356 N]      | 150 lbf [665 N]<br>120 lbf [532 N]                    |
| Flexibilidad a baja temperatura [máxima]  | D5147       | 32°F [0°C]          | 14°F [-10°C]  |
| Estabilidad dimensional [máxima]          | D5147       | 1%                  | 0%  |
| Estabilidad de compuesto [mínima]         | D5147       | 230°F [110°C]       | Pasa  |
| Incrustación de gránulo [pérdida máxima]  | D5147       | 2 g                 | 1.3 g   |

\*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario.



### DATOS DEL PRODUCTO\*\*

Cobertura neta (aprox.) .... 100 ft<sup>2</sup> (9.3 m<sup>2</sup>)  
Peso (aprox.) ..... 106 lbs (48 kg)  
Grosor (nominal) ..... 180 mils (4.5 mm)  
Tamaño del rollo .....  
32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)  
Rollos/Paleta ..... 20

\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación.

### ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6222, Tipo II, Grado G
- Clasificación UL



### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- PFHP45##PZ (Gránulo/Capa de quemado)
- ##indica el código de color - ver Colores disponibles



www.polyglass.us

# POLYFLEX® G HP

## MEMBRANA DE RECUBRIMIENTO GRANULADA APP (PLASTOMÉRICA) - TIPO II

### COLORES DISPONIBLES

La protección de gránulo en la superficie superior está disponible en una variedad de colores, como:

Black (BL) Buff (BU) White (WH)

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Polyflex G HP está diseñada para usarse como superficie primaria a la intemperie en aplicaciones nuevas o de retechado. Polyflex G HP se debe aplicar como la capa más externa de un sistema de techo de múltiples capas sobre una membrana base o una entre capa Polyglass compatible. Polyflex G HP se puede aplicar directamente a ciertos sustratos no combustibles.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Cuando se vaya a adherir completamente, imprimir las cubiertas de concreto y los sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador de asfalto de secado rápido PG 100 o imprimador de asfalto ASTM D-41 aplicable.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techo anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos. Eliminar toda penetración del techo sin uso o abandonada.
- Las cubiertas de concreto o acero deben ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Las cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y/o un apoyo adecuado.
- Asegurarse de la resistencia al fuego del ensamblaje sobre cualquier sustrato.
- Asegurarse de que la instalación de Polyflex G HP no afecta negativamente la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas existentes u otra cobertura de techo inaceptable.
- Durante la instalación de Polyflex G HP:
  1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  2. Desenrollar el material y dejar que se relaje mientras se ubica la membrana antes de su instalación.
  3. Instalar con técnicas tradicionales de soplete para techo asegurando un calentamiento adecuado del material de techo.
  4. No sobrecalentar hasta exponer o comprometer el refuerzo.
  5. Colocar los rollos sucesivos usando el FASTLap de 5" al final de la solapa y lateral sin gránulos de 3". El sangrado de asfalto APP debe ser de 1/8" a 1/4" en todas las uniones.
  6. Se sugiere, pero no es obligatorio, presionar las solapas con un rodillo de 6" de ancho inmediatamente después de soldar.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando técnicas de soplete. No utilizar adhesivos fríos o asfalto caliente. Referirse a los detalles publicados por el fabricante para el diseño e instalación adecuados de trabajos de detalle.
- Para obtener planos detallados y procedimientos de instalación recomendados de los segmentos típicos del techo, como el borde de goteo y las condiciones de la junta en T, consulte nuestro sitio web en [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us).

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fábrica que produzcan directamente filtraciones por un periodo de 5 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)