

# ELASTOFLEX S6 HP

## MEMBRANA BASE/ENTRE CAPA SBS (ELASTOMÉRICA) - TIPO II

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Elastoflex S6 HP es una membrana para techo de betún modificado con estireno-butadieno-estireno (SBS) de calidad superior, reforzada con una estera de poliéster no tejido de alto rendimiento que proporciona flexibilidad y estabilidad dimensional, así como una excelente resistencia al desgarro y a la perforación. El compuesto patentado SBS ofrece propiedades físicas superiores de impermeabilidad y resistencia a la intemperie.

Elastoflex S6 HP está disponible en una superficie superior e inferior de arena y capa. Los métodos de aplicación incluyen la soldadura por calor, cuando se selecciona una superficie inferior de capa, y el asfalto caliente o el adhesivo frío cuando la membrana tiene un respaldo de arena. Elastoflex S6 HP es una membrana base de fijación mecánica aprobada para el sistema Velociflex y puede utilizarse como parte de un sistema multicapa garantizado por Polyglass cuando se combina con Elastoflex S6 G HP u otra membrana de recubrimiento SBS de Polyglass.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Membrana base o entre capa de alto rendimiento en ensamblajes de múltiples capas de pendiente baja.
- Membrana base como parte del sistema Velociflex.
- Nuevo techo, retechado y refuerzo de tapajuntas.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Una membrana base fuerte y versátil con múltiples métodos de aplicación.
- Estera de poliéster de alto rendimiento que cumple con los criterios de ASTM Tipo II.
- Proporciona un sustrato superior para otras capas de membrana de techo.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM	Desempeño típico
Revestimiento lateral inferior, mín., mils, (mm)	D5147	40 Mils [1.0 mm]	40 mils [1.0mm]
Carga máxima a 73°F [23°C]	D5147	70 lbf/in [12.3 kN/m]	106 lbf/in [19 kN/m] MD 71 lbf/in [12 kN/m] XMD
Carga máxima a 0°F [-18°C]:	D5147	100 lbf/in [17.5 kN/m]	165 lbf/in [29 kN/m] MD 109 lbf/in [19 kN/m] XMD
Alargamiento a carga máxima a 73°F [23°C]:	D5147	50%	71% MD 70% XMD
Alargamiento a carga máxima a 0°F [-18°C]:	D5147	20%	46% MD 61% XMD
Alargamiento máximo a 73°F [23°C]:	D5147	60%	92% MD 107% XMD
Resistencia al desgarro a 73°F [23°C]:	D5147	70 lbf [311 N]	167 lbf [743 N] MD 112 lbf [498 N] XMD
Flexibilidad a baja temperatura [máxima]:	D5147	0°F [-18°C]	Pasa
Estabilidad dimensional, máx. %:	D5147	1%	0%
Estabilidad de compuesto [falla/no falla]:	D5147	215°F [102°C]	Sin fallos

\*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario.



### PRODUCT DATA\*\*

Cobertura neta (aprox.) .... 100 ft<sup>2</sup> (9.3 m<sup>2</sup>)  
 Peso (aprox.) ..... 80 lbs (35.3 kg)  
 Grosor (nominal) ..... 118 mils (3.0 mm)  
 Tamaño del rollo ... 32'10" x 39 3/8" (10m x 1 m)  
 Rollos/Paleta ..... 25

\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

### ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6164, Tipo 1, Grado S
- Clasificación UL
- Aprobado por FM
- Código de Construcción de Florida
- Aprobado por el Condado de Miami-Dade
- Departamento de Seguros de Texas



### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- EPH3OSP (Arena/Capa)
- EPH3OSS (Arena/Arena)
- EPH3OPP (Capa/Capa)

**POLYGLASS**



www.polyglass.us

# ELASTOFLEX S6 HP

## MEMBRANA BASE/ENTRE CAPA SBS (ELASTOMÉRICA) - TIPO II

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Elastoflex S6 HP está diseñada para utilizarse como membrana base o entre capa en aplicaciones nuevas o de re-techado. Elastoflex S6 HP puede adherirse directamente sobre sustratos no combustibles. Polyglass requiere la instalación de un revestimiento compatible o una membrana de recubrimiento en la parte superior de Elastoflex S6 HP para completar el sistema de techado.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Cuando se vaya a adherir completamente, imprimir las cubiertas de concreto y los sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador de asfalto de secado rápido PG 100 o imprimador de asfalto ASTM D-41 aplicable.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techos anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos y eliminar bien toda penetración del techo.
- Las cubiertas de concreto o acero deben ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Las cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y/o un apoyo adecuado.
- Asegurarse de la resistencia al fuego del ensamblaje sobre cualquier sustrato.
- Asegurarse de que la instalación de Elastoflex S6 HP no impide la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas ni sobre techos de membrana existentes.
- Durante la instalación de Elastoflex S6 HP:
  1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  2. Desenrollar el material y dejar que se relaje.
  3. Instalar en un mopado sólido de asfalto Tipo III o Tipo IV, adhesivo PG 350 de betún modificado, o quemar completamente la capa de quemado creando una piscina de asfalto. Prestar mucha atención a la parte lateral. No sobrecalentar hasta exponer o comprometer el refuerzo.
  4. Colocar rollos sucesivos dejando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3". El sangrado de asfalto será de 1/4" a 3/8" en todas las uniones.
  5. Las solapas deberán ser presionadas con un rodillo de 6" de ancho inmediatamente después de soldar.
- Para usar en el sistema Velociflex como membrana base fijada en la unión, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Polyglass para obtener instrucciones de instalación.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando asfalto caliente, técnicas de aplicación en frío o por soplete. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.
- Para obtener planos detallados y procedimientos de instalación recomendados de los segmentos típicos del techo, como el borde de goteo y las condiciones de la junta en T, consulte nuestro sitio web en [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us).

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fábrica que produzcan directamente filtraciones por un periodo de 2 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

**POLYGLASS®**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)