

# POLYFRESKO® G SBS

## LÁMINA DE RECUBRIMIENTO ALTAMENTE REFLECTANTE BLANCA SBS (ELASTOMÉRICA)

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Polyfresko G SBS es una membrana de techo premium de betún modificado por SBS (elastomérico) con aditivos retardantes del fuego y diseñada para aplicaciones con soplete. Con la tecnología patentada CURE Technology®, Polyfresko G SBS tiene una superficie granular altamente reflectante que cumple o supera la mayoría de estándares para techos fríos. La tecnología CURE presenta una innovadora tecnología de película delgada que contribuye a la excepcional retención de gránulos de Polyfresko, a la resistencia a las manchas, a las rozaduras y a la estabilización UV para una durabilidad y un rendimiento a largo plazo.

Polyfresko G SBS está construida con un refuerzo superior de poliéster no tejido que proporciona flexibilidad y estabilidad dimensional, así como una excelente resistencia al desgarro y a la perforación.

La membrana Polyfresko G SBS puede ser utilizada como parte de un sistema Polyglass garantizado multi-capas, cuando se combina con la base Elastoflex o Elastoshield™, o con láminas intermedias u otras láminas base Polyglass aprobadas.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Diseñada para aplicaciones soldadas por calor; superficie inferior de película para quemado.
- Aplicar directamente sobre un sustrato aceptable o como parte de un sistema de capas múltiples.
- Ideal para techos nuevos, retechado y para detalles de tapajuntas.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Adecuado para la mayoría de las especificaciones de techos fríos; Índice de Reflectancia Solar (SRI) Inicial: 96, Intemperizado: 83.
- Ha demostrado mantener una reflectividad excepcional a lo largo del tiempo.
- Construcción de membrana premium para una durabilidad y resistencia a la perforación superiores.
- Resistencia a la decoloración y al rayado.
- Retención de gránulo excepcional; pérdida de 0.11 g frente a ASTM máx. 2.0 g.
- Los extremos libres de gránulos FASTLap® proporcionan uniones más rápidas y fuertes.
- Extremos laterales libres de gránulos

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA\*

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM	Desempeño típico
Recubrimiento lateral inferior [mínimo]	D5147	40 mils [1.0 mm]	40 mils [1.0 mm]
Carga máxima a 0°C [-18°F]	D5147	70 lbf/in [12.3 kN/m]	131 lbf/in [23 kN/m] - MD 88 lbf/in [15 kN/m] - XMD
Alargamiento a carga máxima a 0°F [-18°C]	D5147	20%	40% - MD 55% - XMD
Carga máxima a 23°C [73°F]	D5147	50 lbf/in [8.8 kN/m]	99 lbf/in [17 kN/m] - MD 66 lbf/in [12 kN/m] - XMD
Alargamiento a carga máxima a 73°F [23°C]	D5147	35%	56% - MD 82% - XMD
Alargamiento máximo a 73°F [23°C]	D5147	38%	75% - MD 103% - XMD
Resistencia al desgarro a 73°F [23°C]	D5147	55 lbf [246 N]	153 lbf [680 N] - MD 103 lbf [458 N] - XMD
Flexibilidad a baja temperatura [máxima]	D5147	0°F [-18°C]	pasa
Estabilidad dimensional [máxima]	D5147	1%	0%
Estabilidad de compuesto [máxima]	D5147	215°F [102°C]	sin fallos
Incrustación de gránulo [pérdida máxima]	D5147	2 g	0.11 g

\*Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario



### DATOS DEL PRODUCTO\*\*

Cobertura neta (Aprox.).... 100 pies<sup>2</sup> (9.3 m<sup>2</sup>)  
Peso (Aprox.)..... 97 lbs (43.4 kg)  
Grosor (Nominal) ..... 1.60 mils; 4.0 mm  
Tamaño del rollo... 32'10" x 39 3/8" (10m x 1 m)  
Rollos/Paleta..... 20

\*\*Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

### ESTÁNDARES APLICABLES

- ASTM D6164, Tipo I, Grado G
- Clasificación UL
- Código de Construcción de Florida
- Aprobado por el Condado de Miami-Dade
- Departamento de Seguros de Texas
- Enumeración CRRC
- Puede usarse para cumplir con los requisitos del Título 24 Parte 6, Techo Frío de 2016.
- Certificado ENERGY STAR®



### CÓDIGOS DE PRODUCTO

- EP40KCP

## POLYGLASS®



www.polyglass.us

# POLYFRESKO® G SBS

## LÁMINA DE RECUBRIMIENTO ALTAMENTE REFLECTANTE BLANCA SBS (ELASTOMÉRICA)

### COLORES DISPONIBLES

Blanco altamente reflectante

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Polyfresko G SBS está diseñada para usarse como superficie primaria a la intemperie en aplicaciones nuevas o de retechado. Polyfresko G SBS se debe aplicar como la capa más externa de un sistema de techo de múltiples capas sobre una lámina base o una entre capa Polyglass compatible. Polyfresko G SBS se puede aplicar directamente a ciertos sustratos no combustibles.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos, libres de polvo y residuos. Imprimir cubiertas de concreto y sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador asfáltico de secado rápido PG 100. Consultar con el servicio técnico de Polyglass si se permite una imprimación alternativa.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techos anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos. Eliminar toda penetración del techo sin uso o abandonada.
- Todos los sustratos deben ser diseñados con dispositivos de expansión adecuados.
- Las cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y/o un apoyo adecuado.
- La instalación de Polyfresko G SBS no debe afectar adversamente la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas existentes u otra cobertura de techo inaceptable.
- Durante la instalación de Polyfresko G SBS:
  1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  2. Desenrollar el material y dejar que se relaje mientras se ubica la membrana antes de su instalación.
  3. Instalar con técnicas tradicionales de soplete para techo asegurando un calentamiento adecuado del material de techo.
  4. No sobrecalentar hasta exponer o comprometer el refuerzo.
  5. Colocar los rollos sucesivos usando el FASTLap de 5" al final de la solapa y lateral sin gránulos de 3". El sangrado de asfalto deberá ser de 1/4" a 3/8" en todas las uniones.
  6. Las solapas se pueden presionar suavemente con un rodillo de 4" a 6" de ancho para asegurar su fusión.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando asfalto caliente, técnicas de aplicación en frío o por soplete. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.
- Debido al acabado único de Polyfresko G SBS, se debe tener cuidado al momento de calentar las solapas. Para mantener la apariencia uniforme del acabado especializado, se recomienda colocar un núcleo de cartón o similar para apoyar el producto y evitar que la membrana se pliegue sobre sí misma. Cuando solapas finales u otros lugares se sellan sobre una superficie especializada, calentar la superficie superior de la lámina subyacente primero, luego calentar la parte trasera de la lámina superior a una condición semi-sólida y unir las dos superficies. Mientras esté caliente, aplicar presión ligera utilizando un rodillo de mano de silicona o similar para asegurar que las membranas se

fusionan correctamente.

- Usar Acabado de Detalle y Reparación CURE Technology de Polyglass para tratar las uniones en láminas de recubrimiento Polyfresko G SBS. Para mayor información, consulte la Ficha de Datos del Producto de Detalle y Reparación CURE Technology.
- Para obtener planos detallados y procedimientos de instalación recomendados de los segmentos típicos del techo, como el borde de goteo y las condiciones de la junta en T, consulte nuestro sitio web en [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)  
Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330  
Servicio al cliente: (800) 222-9782  
Servicio técnico: (866) 802-8017  
¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fábrica que produzcan directamente filtraciones por un periodo de 5 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

	Initial	Weathered
<b>Solar Reflectance</b>	<b>0.77</b>	<b>0.68</b>
<b>Thermal Emittance</b>	<b>0.90</b>	<b>0.88</b>
Rated Product ID		0616-0011a
Licensed Manufacturer ID		0616
Classification		Production Line

\*CRRC Rapid Ratings: These are interim laboratory-aged values that simulate weathered values. These values will be replaced by the measured three-year aged values upon completion of the weathering process. Cool Roof Rating Council ratings are determined for a fixed set of conditions, and may not be appropriate for determining seasonal energy performance. The actual effects of solar reflectance and thermal emittance on building performance may vary.  
Manufacturer of product stipulates that these ratings were determined in accordance with the applicable Cool Roof Rating Council procedures.

**Índice de Reflectancia Solar (SRI) – Inicial: 96 • Intemperizado: 83**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)