# **POLYBOND®**

## MEMBRANA BASE/DE RECUBRIMIENTO APP

#### **DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

Las membranas Polybond son productos para techo de betún modificado con polipropileno atáctico (APP) reforzado con poliéster, especialmente diseñadas para aplicaciones soldadas con calor. Creadas con resinas APP de calidad premium, e incorporando un fuerte refuerzo de poliéster, Polybond proporciona un producto de techado duradero que es fácil de instalar y proporcionará un rendimiento a largo plazo a la intemperie.

Con una superficie lisa y un soporte de poliolefina, Polybond supera todas las normas mínimas de ASTM en cuanto a la resistencia al desgarro y la elongación.

Las membranas Polybond también pueden utilizarse como membranas de tapajuntas en todas las especificaciones aplicables, de acuerdo con las prácticas de instalación recomendadas

### **APLICACIONES TÍPICAS**

- Membrana base soldada con calor.
- Aplicar directamente sobre un sustrato aceptable o como parte de un sistema de múltiples capas.
- Para techos nuevos, retechado, recobertura y detalles de tapajuntas.

### **CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS**

- Características excepcionales de intemperización.
- Resistencia a perforaciones y desgarres.
- Propiedades de flexibilidad a baja temperatura, resistencia a la tracción y alargamiento.

#### **DESCRIPCIÓN TÉCNICA\***

Propiedades físicas	Método ASTM	Valor ASTM
Carga máxima a 23±2°C (73.4±3.6°F), MD y XMD, mín., kN/m (lbf/pulg.)	D5147	8.8 (50)
Elongación a 23±2°C (73.4±3.6°F), MD y XMD, mín. (%)	D5147	23
Resistencia al desgarro a 23±2°C (73.4±3.6°F), mín., N (lbf)	D5147	311 (70)
Flexibilidad a baja temperatura, máx., °C (°F)	D6222	0 (32)

<sup>\*</sup>Las propiedades de esta tabla son "tal como se fabrica" a menos que se indique lo contrario



#### **DATOS DEL PRODUCTO\*\***

Cobertura (Aprox.)	100 pies <sup>2</sup> (9.3 m <sup>2</sup> )
Peso (Aprox.)	90 lbs (41 kg)
Espesor (Nominal)	145 mils (3.7 mm)
Tamaño del rollo 32'10":	$\times 39\%$ "(10m $\times$ 1m)
Rollos/Paleta	23

<sup>\*\*</sup>Todos los valores son nominales en el momento de la fabricación

#### **ESTÁNDARES APLICABLES**

- ASTM D6222, Tipo I
- Clasificación UL
- Aprobado por FM
- Aprobado por el Condado de Miami Dade
- Departamento de Seguros de Texas
- Publicación de materiales 1320d (HUD)













# **POLYBOND®**

## **MEMBRANA BASE/DE RECUBRIMIENTO APP**

#### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Polybond está diseñada para utilizarse como membrana base o membrana de recubrimiento en aplicaciones nuevas o de retechado. Polybond se puede aplicar directamente a sustratos no combustibles.

- Aplicar sobre sustratos limpios, secos y libres de polvo y residuos. Cuando se vaya a adherir completamente, imprimar las cubiertas de concreto y los sustratos requeridos antes de la aplicación con Imprimador de asfalto de secado rápido PG 100 o imprimador de asfalto ASTM D-41 aplicable.
- Cuando se esté retechando, eliminar todos los materiales para techos anteriores hasta obtener un sustrato limpio libre de residuos y tapar bien toda penetración del techo.
- Cubiertas de concreto o acero deben ser diseñadas con dispositivos de expansión adecuados.
- Cubiertas de madera deben tener todas las uniones bloqueadas y un apoyo adecuado.
- Asegurarse de la resistencia al fuego del ensamblaje sobre cualquier sustrato combustible.
- Asegurarse de que la instalación de Polybond no impide la ventilación de la construcción existente.
- No aplicar directamente sobre tejas u otra superficie granular.
- Durante la instalación de Polybond:
  - 1. Comenzar en el punto más bajo del techo.
  - 2. Desenrollar el material y dejar que se relaje.
  - 3. Instalar con las técnicas tradicionales de soplete para techo asegurando un calentamiento adecuado del material de techo para no exponer el refuerzo.
  - 4. No calentar el sustrato.
  - Colocar rollos sucesivos dejando una solapa final de mínimo 6" y una solapa lateral de 3". El sangrado de asfalto será de 1/4" a 3/8" en todas las uniones.
  - 6. Se sugiere, pero no es obligatorio, presionar las solapas con un rodillo de 6" de ancho inmediatamente después de soldar.
- Se pueden instalar detalles y tapajuntas usando Polybond con técnicas de soplete. No utilizar adhesivos fríos o asfalto caliente. Comprobar los detalles del proyecto para requisitos de instalación adecuados.

### **PLANTAS DE PRODUCCIÓN**

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

#### **SEDE CORPORATIVA**

Polyglass U.S.A., Inc. 1111 West Newport Center Drive Deerfield Beach, FL 33442 www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782 Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? technical@polyglass.com

**Exención de responsabilidad del producto:** A menos que sea incorporado o haga parte de la garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza que su producto(s) no tiene defectos de fabrica que produzcan directamente filtraciones por un periodo de 5 años.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se reserva el derecho de mejorar y modificar sus productos en cualquier momento y sin previo aviso. Polyglass U.S.A., Inc. no se hace responsable del uso de sus productos en condiciones más allá de su propio control. Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite www.polyglass.us

