

# POLYBRITE® 97X

## IMPRIMADOR EPOXI

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PolyBrite 97X es un imprimador epoxi a base de agua de dos componentes en proporción 1 a 1 que mejora la adhesión a una variedad de sustratos porosos y no porosos.

### USOS

- Se adhiere bien a la mayoría de metales, polímeros orgánicos, madera y mampostería.
- Contacte al Servicio Técnico de Polyglass para más información sobre superficies o condiciones inusuales del proyecto.
- Mejora la adhesión de los materiales de silicona elastomérica.
- Excelente resistencia alcalina.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Imprimador versátil para una variedad de condiciones de sustrato.
- Se cura para formar una capa dura sin brillo.
- Bajo COV.
- No inflamable.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR DE PRUEBA	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Peso/gal (Según mezcla A+B)(lb)	11.7	ASTM D2939
Peso de Sólidos (%)	60% +/- 2	ASTM D1644
Volumen de Sólidos (%)	42.5% +/- 2	ASTM D2697
Límite de Temperatura para Servicio Normal (°F)	-40 a 180	
COV (Según mezcla A+B)(gm/l)	<55	Calculado
Punto de Ignición (°F)	212	PMCC

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie:

- Las superficies que van recibir el producto deben estar limpias y libres de cualquier material extraño como suciedad, aceites, grasa u otros desechos que puedan inhibir las capacidades de adhesión de los productos recién instalados.
- Las superficies de metal que muestren óxido u otro tipo de oxidación deben ser preparadas con un cepillo de alambre o abrasivo si es necesario para remover los contaminantes en la superficie.
- Los sistemas de techo existentes deben ser inspeccionados visualmente para apreciar las condiciones que pueden afectar de forma adversa la adhesión y el desempeño de los productos instalados. Repare cualquier deficiencia visible como particiones, levantamiento de la superficie y deformaciones con masilla elastomérica PolyBrite 72 y tela de poliéster PolyBrite.
- Inspeccione visualmente todas las tapajuntas, orillas, drenajes, valles y perforaciones que sean o no de metal y repare según sea necesario en base a las condiciones del proyecto.
- No aplicar a superficies mojadas o visiblemente húmedas o sobre superficies previamente cubiertas con productos a base de alquitrán de hulla o terminados Kynar®.
- Las superficies de concreto curadas con compuestos a base de cera/resina pueden inhibir la adhesión.

#### Procedimiento de mezclado:

- Color: La Parte A es blanca. La Parte B es Negra a Gris Oscuro. El producto combinado es un Gris Medio.
- PolyBrite 97X es un material de dos componentes y debe ser mezclado de forma apropiada antes de ser aplicado. Los dos componentes son empacados en las proporciones correctas (1 parte de volumen de Parte A por 1 parte de Volumen de Parte B).
- Mezcle cada componente A y B de forma individual, para después combinar A y B y mezclar completamente. Se recomienda mezclar con equipo mecánico a un máximo de 375 RPM. La Parte A es un líquido semi denso con propiedades de asentamiento. La Parte B es un líquido viscoso.
- Para su aplicación en sustratos de superficie más lisos, es aceptable diluir PolyBrite 97X. La dilución se logra de mejor manera al tomar 2.5 galones de la Parte B y agregar 32 oz. de agua potable mezclando hasta que sea uniforme y agregando 2.5 galones de la Parte A hasta que sea uniforme. Será más fácil aplicar la mezcla terminada mediante espray. Se recomienda mezclar con una Pala de Mezclado Jiffy o con una pala de un diseño similar.



### ESTÁNDARES APLICABLES

- Departamento de Seguros de Texas
- Aprobados por Factory Mutual
- Aprobado por el Código de Construcción de Florida
- Aprobado por el Condado de Miami Dade



### EMPAQUE

- Balde de 5 Galones (18.9 Litros) de Parte A (blanco)
- Balde de 5 Galones (18.9 Litros) de Parte B (gris oscuro)

### PLANTAS DE PRODUCCIÓN POLYGLASS U.S.A., INC.

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
www.polyglass.us  
Línea general: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782  
Servicio técnico: (866) 802-8017

¿Preguntas? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

A menos que se incorpore o haga parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su producto(s) contra defectos de fabricación que den lugar a que el material no cumpla con las especificaciones durante un período de 12 meses.



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYBRITE® 97X

## IMPRIMADOR EPOXI

### Aplicación:

- PolyBrite 97X puede ser aplicado por espray de alta presión, rodillo o brocha. Use rodillos de esponja larga (¾" a 1") cuando el Imprimador Epoxi PolyBrite 97X es usado como relleno de bloque para concreto poroso. Si se forman áreas imperfectas al secarse el imprimador, haga una segunda pasada con un rodillo relativamente seco. Permita que pasen de 8 a 10 minutos entre cada pasada. Para su aplicación sobre superficies lisas, agregue una pinta de agua por galón del Imprimador Epoxi PolyBrite 97X. Use rodillos de esponja larga de ¼" o ¾" o bien una brocha de nylon.
- La tasa de cobertura típica varía de entre 75 a 300 pies cuadrados por galón.

SUPERFICIE	COBERTURA
Asfalto liso	⅔ – 1 gal por 100pies²
Liso modificado	⅔ – 1 gal por 100pies²
Granulado modificado	1 – 1 ⅓ gal por 100pies²
Concreto	½ – ⅔ gal por 100pies²
Capa única lisa	⅓ gal por 100pies²

ESPRAY SIN AIRE (Especificación min. de bomba)
1,500 – 2,000 psi
1 gal por minuto
Pistola contratadora con RAC SwitchTip y protección
Boquilla de 0.019 a 0.025 dependiendo del largo de la manguera y el patrón de rociado desarrollado.

- Consulte al Servicio Técnico de Polyglass sobre las tasas de aplicación para membranas de techo específicas y para las especificaciones de aplicación para un proyecto en específico.
- Las superficies porosas requerirán de imprimador adicional. Imprimador en exceso reducirá la fuerza de adhesión.
- La mayoría de las capas pueden ser aplicadas sobre el Imprimador Epoxi PolyBrite 97X tan pronto se haya secado por completo. Este grado de sequedad normalmente se logra después de dos a tres horas (dependiendo de la temperatura y humedad).
- La vida de la mezcla es de 2 horas a 75°F. Esta puede extenderse hasta a 3 horas al diluir con 5% de agua para lograr la consistencia original. La vida de la mezcla a 55°F se duplica. Sin embargo, a 100°F se reduce a 45 minutos o menos.
- Es muy importante que este producto no se use cuando las condiciones climáticas estén por debajo de los 50°F o cuando existe una posibilidad de que la temperatura baje más allá de los 32°F dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Tampoco recomendamos que se aplique este producto si hay probabilidad de lluvia o rocío antes que el producto se cure. El clima helado puede resultar en una aplicación irregular y un curado inapropiado.
- No aplique si existe posibilidad de mal clima. El tiempo de secado depende de la temperatura y humedad.
- No aplique a temperaturas que excedan los 130°F.
- No diluya el producto (excepto según se menciona en el Procedimiento de mezclado).
- No use sobre cobre o plata.

### Almacenamiento y limpieza:

- Vida útil: 12 meses desde la fecha de fabricación cuando se almacena de forma adecuada.
- Almacene a temperaturas entre 45°F y 75°F.
- Proteja del congelamiento.
- Almacene durante 24 horas a temperatura ambiente antes de aplicarse.
- Siga las precauciones normales para almacenar y manejar este producto antes y durante su aplicación.
- Mantenga los contenedores tapados cuando no esté usando el producto.
- Limpie con agua con un poco de jabón o con pequeñas cantidades de vinagre. Se recomienda MEK tanto para limpiar como para secar con espray el equipo para evitar la corrosión (asegúrese de que las mangueras son resistentes a solventes).

## ADVERTENCIA

**Precauciones de seguridad:** Este producto está diseñado para instalación profesional. Debe tenerse precaución para prevenir cualquier accidente debido a un manejo inapropiado. Es importante el uso de un respirador con aprobación MESA/NIOSH durante la aplicación. También recomendamos el uso de ropa de protección y guantes de neopreno u otros guantes resistentes. Los instaladores deben ser cuidadosos durante el proceso de rociado para evitar caídas ocasionadas por pisar la capa húmeda del imprimador. Los instaladores deben leer y comprender toda la documentación técnica e informativa sobre este producto incluyendo la Ficha de Datos de Seguridad, antes de usar el producto.

**Contacto con los ojos:** Enjuague los ojos con agua mientras levanta los párpados superior e inferior y busque atención médica.

**Toxicidad:** La Parte B contiene una resina de poliamida que es no sensibilizadora. Sin embargo debe tenerse cuidado limpiando detenidamente con agua y jabón las áreas de la piel que entren en contacto con el Imprimador Epoxi PolyBrite 97X. El vinagre sin diluir es muy efectivo para neutralizar la capa que entre en contacto con la piel. Si la capa entra en los ojos, enjuague con agua y llame a un médico. Revise la FDS para información completa.

**Eliminación de desechos:** Los contenedores vacíos deben ser eliminados de conformidad con las normas locales, estatales y federales.

Solamente para uso profesional: Mantenga alejado de los niños.

Este producto no se recomienda para uso en interiores.

Consulte la ficha FDS para datos y manipulación específicos de nuestros productos.

Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar usando las pruebas de tolerancia en fabricación. El usuario del producto, no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos con el uso que el usuario tiene la intención de dar a los mismos.

**Para más información de los datos del producto y la garantía actual, visite [www.polyglass.us/es](http://www.polyglass.us/es)**

Copyright ©2020 por Polyglass U.S.A., Inc y todos los derechos reservados  
Fecha de edición: 12/20 • Doc # PolyBrite 97X SPA

**POLYGLASS®**  
MAPEI  
GROUP  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)