

POLYBRITE® 72

COMPUESTO DE TAPAJUNTAS ELASTOMÉRICO PREMIUM

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

PolyBrite 72 es una masilla elastomérica blanca a base de agua de calidad premium que se cura para formar una membrana uniforme cuando se aplica a un sustrato aceptable. PolyBrite 72 está diseñado para usarse en diversas condiciones de tapajuntas y detalles cuando se instalan sistemas de revestimiento elastomérico Polyglass.

PolyBrite 72 ofrece una excelente adherencia, flexibilidad y resistencia a la degradación ultravioleta.

USOS

- Adecuado para usar como sellador de grado masilla para tapajuntas y detalles varios en diferentes superficies de techos y sustratos.
- Diseñado para un rendimiento superior en cubiertas metálicas y de concreto. Recomendado para sellar juntas, uniones, penetraciones a través del techo y cabezas de tornillos. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Polyglass para obtener aclaraciones sobre superficies o condiciones inusuales del proyecto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Flexible, se expandirá y contraerá con el movimiento de las superficies del techo.
- Resistencia, proporciona un sellado impermeable permanente en los detalles de tapajuntas y en las cabezas de los tornillos.
- Versátil, adecuado para la mayoría de superficies y diversos tipos de cubiertas.
- Estable, sin migración de plastificantes y aceites que puedan migrar e inhibir la adhesión y el rendimiento del producto.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR DE PRUEBA	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Envejecimiento acelerado a 1000 h (pasa/falla)	pasa	ASTM D4798
Reflectancia solar (%)	80	ASTM C1549
Resistencia a los hongos (pasa/falla)	pasa	ASTM G21
Alargamiento (%)	150 ± 50	ASTM D2370
Resistencia a la tracción (psi)	200 ± 50	ASTM D2370
Flexibilidad a 15°F mandrel (pasa/falla)	pasa	ASTM D522B
Viscosidad (cP)	> 125,000	Brookfield® 4d/5 RPM/77° F
Peso/galón (lb)	11 ± 5	ASTM D2939
Peso de sólidos (%)	> 60	ASTM D1644
Volumen de sólidos (%)	> 50	ASTM D2697
COV (gm/l)	< 50	Método estándar
pH (clasificación)	> 9	Método estándar
Punto de inflamación (°F)	> 212	PMCC
Tasa de cobertura (gal/100 pies²)	8	Polyglass U.S.A.



EMPAQUE

- Cubeta de 1.8 galones (6.8 litros)



POLYBRITE® 72

COMPUESTO DE TAPAJUNTAS ELASTOMÉRICO PREMIUM

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie:

- Todas las superficies que van a recibir recubrimiento deben estar limpias, secas y libres de cualquier material extraño como suciedad, aceite, grasa u otros desechos que puedan inhibir la capacidad de adherencia de los productos que se van a instalar.
- Las superficies de metal que muestren óxido u otro tipo de oxidación, deben prepararse con esmeriladora o cepillo de alambre, según sea necesario para eliminar los contaminantes de la superficie.
- Los sistemas de techo existentes deben ser inspeccionados visualmente para ver si existen condiciones que puedan afectar adversamente la adhesión de los productos a instalar. Reparar cualquier deficiencia visible como grietas, ampollas y pandeo con la masilla elastomérica PolyBrite 72 y la tela de poliéster PolyBrite.
- Inspeccionar visualmente todos los tapajuntas, bordes, drenajes, valles y penetraciones del techo metálicos y no metálicos y reparar según sea necesario para las condiciones del proyecto.
- No aplicar sobre superficies mojadas o visiblemente húmedas, o superficies previamente cubiertas con productos a base de alquitrán o acabados Kynar®.
- Las superficies de concreto curado con compuestos a base de cera/resina pueden inhibir la adhesión. penetrations and repair as needed by project conditions.
- Do not apply to wet or visibly damp surfaces, or surfaces previously covered with coal tar based products or Kynar® finishes.
- Concrete surfaces cured with wax/resin based compounds can inhibit adhesion.

Aplicación:

- Mezclar bien todos los productos antes de aplicar.
- Aplicar PolyBrite 72 en una aplicación uniforme de 1/8" de espesor usando una brocha, llana, espátula o pistola selladora a granel (Albion® DL-45-01 o equivalente) para instalaciones más grandes.
- Aplicar el compuesto de tapajuntas PolyBrite 72 a todas las solapas, grietas o roturas en la superficie, extendiéndose un mínimo de 2" a cada lado. Incrustar y repasar una sola capa de tejido de poliéster PolyBrite para humedecer completamente el tejido en la capa inicial de masilla. Seguir con una segunda aplicación igual de PolyBrite 72 y nivelar para limitar la acumulación excesiva de materiales.
- El tiempo de curado de PolyBrite 72 varía en función del grosor de la capa húmeda, la temperatura ambiente, la humedad y otras condiciones climáticas. Para obtener mejores resultados, se recomienda permitir un curado de un día para otro antes de la aplicación de los materiales subsiguientes.
- Aplicar sólo cuando la temperatura ambiente es de 50°F y está aumentando. El clima frío puede dar como resultado una aplicación desigual y un curado inadecuado del producto. No aplicar si se prevén inclemencias meteorológicas en las 24 horas siguientes a la aplicación.
- No rendir este producto. No calentar fuera del contenedor. No aplicar a temperaturas superiores a 120°F.
- Antes de utilizar este producto en membranas de recubrimiento nuevas (lisas o granuladas), se recomienda esperar 30 días para la intemperización.

Almacenamiento y limpieza:

- La vida útil es de 18 meses si se almacena en los contenedores originales cerrados.
- Todos los contenedores deben mantenerse sellados cuando no estén en uso.
- Evitar que se congele.
- Almacenar entre 40°F y 100°F.
- Seguir las recomendaciones normales de almacenamiento y manipulación de este producto antes y durante la aplicación.
- Limpiar el equipo y salpicaduras con agua.
- Lavarse las manos con un limpiador de manos sin agua.
- Las herramientas y el equipo de aplicación se pueden limpiar con agua tibia y jabón, seguido de un enjuague con isopropanol, acetona o Simple Green®. Recircular a través de las mangueras y la pistola hasta que se elimine el recubrimiento residual.
- NO UTILIZAR ALCOHOLES MINERALES, XILENO, TOLUENO O DISOLVENTES DE VMP Y NAFTA.

Sólo para uso profesional: Mantener fuera del alcance de los niños.

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SEDE CORPORATIVA

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Línea general: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Servicio al cliente: (800) 222-9782

Servicio técnico: (866) 794-9659

¿Preguntas? technical@polyglass.com

Exención de responsabilidad del producto: A menos que se incorpore o haga parte de una garantía suplementaria del fabricante, Polyglass garantiza su producto(s) contra defectos de fabricación que den lugar a que el producto no cumpla con las especificaciones durante un período de 12 meses.

Consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) para datos y manipulación específica de nuestros productos. Todos los datos facilitados se refieren a la producción estándar y se dan de buena fe dentro de las tolerancias de fabricación y pruebas aplicables. El usuario del producto, y no Polyglass, es responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto del usuario.

Para obtener los datos del producto y la información de garantía más reciente, visite www.polyglass.us



www.polyglass.us